



PROGRAMME OVERVIEW

BACHELOR EN MANAGEMENT

(POUR LES ETUDIANTS ETRANGERS INTEGRANT DIRECTEMENT LA 3EME ANNEE)

3^{ÈME} ANNÉE FRENCH TRACK – FALL SEMESTER
SEPTEMBRE A DECEMBRE

290h - 30 ECTS

UE 1 : Les outils d'analyse du dirigeant

Analyse stratégique et innovation entrepreneuriale durable
Contrôle de Gestion
Gestion financière

60h - 6 ECTS

20h - 2 ECTS

20h - 2 ECTS

20h - 2 ECTS

UE 2 : Risques et obligations du manager

Gestion des Ressources Humaines
RSE (dont projet étudiants)
Gestion du risque pénal dans l'entreprise
Négociation internationale

80h - 8 ECTS

20h - 2 ECTS

20h - 2 ECTS

20h - 2 ECTS

20h - 2 ECTS

UE 3 : Bilan

Séminaire Bilan

0h - 1 ECTS

1 ECTS

UE 4 : Langues étrangères

Anglais
Autre langue

40h - 2 ECTS

20h - 1 ECTS

20h - 1 ECTS

UE 5 : Rapport de stage gestion-management

Expériences académique, culturelle et commerciale à Nancy

0h - 2 ECTS

2 ECTS

UE 6 : Méthodologie

Méthodologie de recherche

20h - 2 ECTS

20h - 2 ECTS

UE 7 : Professionnalisation

Domaine Affaires Internationales (à Nancy)
Domaine Banque et Assurance (à Nancy)
Domaine Communication Commerciale (à Nancy)

90h - 9 ECTS

90h - 9 ECTS

90h' - 9 ECTS'

90h' - 9 ECTS'

3^{ÈME} ANNÉE FRENCH TRACK – SPRING SEMESTER
JANVIER A MAI / JUIN

0h - 30 ECTS

UE 8 et UE 9

30 ECTS

UE 8

Parcours 1a Stage de professionnalisation (5 à 6 mois)

22 ECTS

UE 9

Parcours 1a Mémoire (dont soutenance)

8 ECTS