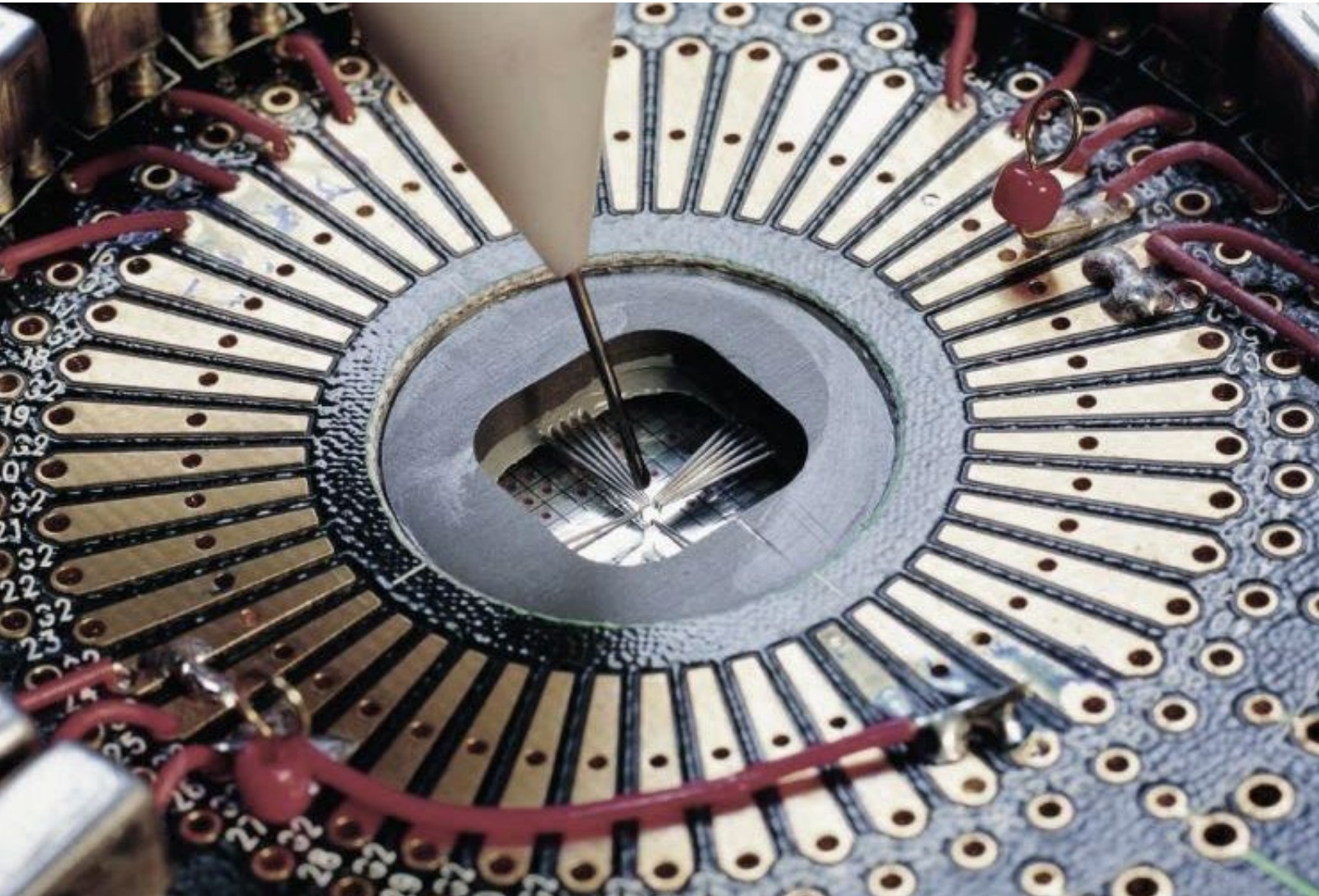


Modulhandbuch



Bachelor Mechatronik / Feinwerktechnik (B-MF)

Ausgabe I - gültig ab 15.03.2021
(gemäß Beschluss des Fakultätsrats vom 11.02.2021)

Inhalt

1	Ingenieurmathematik	3
1a	M1 - Ingenieurmathematik 1	3
1b	M2 - Ingenieurmathematik 2	5
2	Informatik	7
2a	I2 - Informatik Grundlagen	7
2b	PI - Programmieren/Informatik	8
3	PH - Physik	9
4	Technische Mechanik	10
4a	TM1 - Technische Mechanik 1	10
4b	TM2 - Technische Mechanik 2	11
5	Elektrotechnik	13
5a	ET1 - Elektrotechnik 1	13
5b	ET2 - Elektrotechnik 2	14
6	K1 - Konstruktion 1	15
7	K2 - Konstruktion 2	16
8	TBE - Technical and Business English	17
9	WT - Werkstofftechnik	18
10	Produktentstehung und Fertigungstechnik	20
10a	GEP - Entwicklungsmethodik/Produktentstehung	20
10b	GFT - Fertigungstechnik	21
11	AVT - Aufbau- und Verbindungstechnik in der Elektronik	23
12	EM - Elektrische Messtechnik	25
13	MK - Mechatronische Komponenten	26
14	MCT - Mikrocomputertechnik	28
15	SYT - Systemtheorie	29
16	Elektronische Bauelemente /Elektronik	30
16a	EBE1 - Elektronische Bauelemente /Elektronik 1	30
16b	EBE2 - Elektronische Bauelemente/Elektronik 2	32
17	Praktisches Studiensemester	33
17a	Praxisteil des praktischen Studiensemesters	33
17b	PS - Praxisseminar	34
17c	AW - Arbeitswissenschaften	35
17d	BW - Betriebswirtschaft	36
18	TO - Technische Optik	37
19	SRT - Steuerungs- und Regelungstechnik	38
20	Fachspezifisches Projekt	40
20a	PRA - Studienprojekt	40
20b	PRS - Projektbegleitendes Seminar	41
21	Fachwissenschaftliche Wahlpflichtmodule der Gruppe 1	42
BTA1/1	Getriebetechnik	43
BTA1/2	Nichtlineare FEM	44
FEM1	FEM in der Konstruktion	45
MES1	Mechatronische Systeme	46
MIK1	Mikrotechnik	47
SFM1	Spezielle Fertigungsverfahren der Mechatronik	49
PRE1	Produktion in der Elektronik	51
WEK1/1	Fertigungsgerechtes Konstruieren	53
WEK1/2	Werkstoffe der Mechatronik	54
22	Fachwissenschaftliche Wahlpflichtmodule der Gruppe 2	55
23	Abschlussarbeit	56
23a	Bachelorarbeit	56
23b	SZA - Seminar zur Bachelorarbeit	56

1 Ingenieurmathematik

1a M1 - Ingenieurmathematik 1

Modulverantwortung: Prof. Dr. Müller (Fak. AMP)

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Übung
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1b Ingenieurmathematik 2 ■ Nr. 12 Elektrische Messtechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten ■ Nr. 14 Mikrocomputertechnik ■ Nr. 15 Systemtheorie ■ Nr. 16a Elektronische Bauelemente/Elektronik 1 ■ Nr. 18 Technische Optik ■ Nr. 19 Steuerungs- und Regelungstechnik ■ Nr. 21 MES1 Mechatronische Systeme ■ Nr. 21 MIK1 Mikrotechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vermittlung von sicheren Kenntnissen in praxisorientierten mathematischen Denkweisen und Methoden ■ Fähigkeit, diese mathematischen Begriffe, Gesetze, Denkweisen und Methoden auf Anwendungsprobleme der Mechatronik / Feinwerktechnik anzuwenden
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Komplexe Zahlen und deren Anwendungen: Die vier Grundrechenarten im Komplexen, Eigenschaften komplexer Zahlen, Darstellungsformen komplexer Zahlen, geometrische Interpretation von Rechenoperationen im Komplexen, Satz von Moivre, Lösungen einfacher algebraischer Gleichungen, Fundamentalsatz der Algebra, Darstellung von Schwingungen durch komplexe Zeiger, Superposition von Schwingungen, das Ohmsche Gesetz der Wechselstromtechnik, komplexe Widerstandoperatoren, einfache Netzwerke mit Wechselstrom, Parameterdarstellung von Kurven, Ortskurven und deren Inversion, komplexe Funktionen und deren graphische Darstellung, die Exponentialfunktion im Komplexen, der Logarithmus im Komplexen, Sinus- und Kosinusfunktion im Komplexen ■ Zahlenfolgen: Diskrete Funktion, konvergente und divergente Zahlenfolgen ■ Zahlen- und Funktionenreihen: Konvergente und divergente Zahlenreihen, Aussagen über konvergente Zahlenreihen, Konvergenzkriterien (Majorantenkriterium, Quotientenkriterium, Wurzelkriterium, Leibniz-Kriterium), Funktionenfolgen, Funktionenreihen, punktweise Konvergenz von Funktionenreihen, Potenzreihen und deren Konvergenz, Konvergenzradius, Eigenschaften von Potenzreihen, Approximation von Funktionen durch algebraische Polynome, Taylor-Polynome, Satz von Taylor, Restglieder von Cauchy und Lagrange, Taylor-Reihen, Hinweis auf Fourier-Reihen ■ Differentialrechnung von Funktionen mehrerer Variablen: Grundbegriffe (Definitions- und Wertebereich, graphische Darstellung von Funktionen zweier unabhängiger Variabler), partielle Ableitungen erster und höherer Ordnung, totales Differential, Tangentialebene, lineare Approximation von Funktionen mehrerer Variabler, Fehlerrechnung (speziell für das physikalische Praktikum), Ausgleichsgerade

-
- **Hinweise** auf Computeralgebrasysteme wie Mathematica, Maple, Mathcad etc.
-

Literatur:

- Lothar Papula, Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Band 1 und 2, Vieweg-Verlag, 2001
 - Peter Stingl, Mathematik für Fachhochschulen, Hanser-Verlag, 1996
 - Thomas Westermann, Mathematik für Ingenieure mit Maple, Band 1 und 2, Springer-Verlag, 2000
 - Kurt Meyberg und Peter Vachenauer, Höhere Mathematik, Band 1 und 2, Springer-Verlag, 1997
 - Walter Müller, Vorlesungsunterlagen
 - Lothar Papula, Mathematische Formelsammlung, Vieweg-Verlag, 2001
 - Lennart Rade und Bertil Westergren, Springers Mathematische Formeln, Springer, 2000
-

Workload

- 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen
 - 48 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes
 - 20 Std. Erstellung von Lösungen und Ausarbeitungen
 - 24 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten
 - 50 Std. Prüfungsvorbereitung
- = 210 Stunden / 7 Leistungspunkte**
-

1b M2 - Ingenieurmathematik 2

Modulverantwortung: Prof. Dr. Müller (Fak. AMP)

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Übung
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus dem Teilmodul Nr. 1a Ingenieurmathematik 1
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 12 Elektrische Messtechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten ■ Nr. 14 Mikrocomputertechnik ■ Nr. 15 Systemtheorie ■ Nr. 16a Elektronische Bauelemente/Elektronik 1 ■ Nr. 18 Technische Optik ■ Nr. 19 Steuerungs- und Regelungstechnik ■ Nr. 21 MES1 Mechatronische Systeme ■ Nr. 21 MIK1 Mikrotechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vermittlung von sicheren Kenntnissen in praxisorientierten mathematischen Denkweisen und Methoden ■ Fähigkeit, diese mathematischen Begriffe, Gesetze, Denkweisen und Methoden auf Anwendungsprobleme der Mechatronik / Feinwerktechnik anzuwenden
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Integralrechnung einer reellen Variablen: Grundbegriffe, Riemannsches Integral, bestimmtes Integral, einfache Grundformeln bestimmter Integrale, Integralfunktion, unbestimmtes Integral, partielle Integration, Integration durch Substitution, Integration mittels Partialbruchzerlegung, uneigentliche Integrale, Hinweise auf Fourier- und Laplace-Transformation ■ Gewöhnliche Differentialgleichungen und deren Anwendungen: Grundbegriffe, Lösung von elementaren Differentialgleichungen, Lösung von linearen Differentialgleichungen 1. Ordnung (Trennung der Variablen, Variation der Konstanten), Lösung von einfachen nicht-linearen Differentialgleichungen 1. Ordnung, Lösung von homogenen und inhomogenen linearen Differentialgleichungen 2. Ordnung, Lösung von linearen Differentialgleichungen 3. und höherer Ordnung, Hinweis auf Differentialgleichungssysteme ■ Anwendungen der linearen Algebra: Lösung von homogenen und inhomogenen linearen Gleichungssystemen, Matrizenrechnung, Determinanten und deren Berechnung, Eigenwerte und Eigenvektoren ■ Bestimmung von Maxima und Minima einer Funktion zweier Variabler ■ Zweidimensionale Integralrechnung: Ebene Bereichsintegrale auf rechteckigen und allgemeinen Grundgebieten, Satz von Fubini ■ Hinweise auf Computeralgebrasysteme wie Mathematica, Maple, Mathcad etc.

Literatur:

- Lothar Papula, Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Band 1 und 2, Vieweg-Verlag, 2001
- Peter Stingl, Mathematik für Fachhochschulen, Hanser-Verlag, 1996
- Thomas Westermann, Mathematik für Ingenieure mit Maple, Band 1 und 2, Springer-Verlag, 2000
- Kurt Meyberg und Peter Vachenauer, Höhere Mathematik, Band 1 und 2, Springer-Verlag, 1997
- Walter Müller, Vorlesungsunterlagen
- Lothar Papula, Mathematische Formelsammlung, Vieweg-Verlag, 2001
- Lennart Rade und Bertil Westergren, Springers Mathematische Formeln, Springer, 2000

Workload

- 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen
 - 48 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes
 - 20 Std. Erstellung von Lösungen und Ausarbeitungen
 - 24 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten
 - 50 Std. Prüfungsvorbereitung
 - = **210 Stunden / 7 Leistungspunkte**
-

2 Informatik

2a I2 - Informatik Grundlagen

Modulverantwortung: Prof. Dr. Popp-Nowak

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 2b Programmieren/Informatik ■ Nr. 14 Mikrocomputertechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fähigkeit, einfache digitale Schaltungen bestehend aus Schaltnetz und Schaltwerk zu analysieren und funktionssicher zu entwickeln. ■ Kennenlernen der Informationsdarstellung innerhalb einer digitalen Rechenanlage. ■ Die Vorgehensweise bei der Programmentwicklung begreifen und grundlegend anwenden können
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Digitaltechnik: Schaltalgebra, Schaltvariable und Schaltfunktion, Logik und Dynamik, Analyse und Synthese von Schaltnetzen und einfachen Schaltwerken, Systematische Logikoptimierung, Speicherelemente, Zähler, Frequenzteiler und Schieberegister ■ Grundlagen der Informatik: Historische Entwicklung der Datenverarbeitung, Binäres Zahlensystem, Dualarithmetik und Binärcodes, Komponenten einer digitalen Rechenanlage und deren Zusammenspiel, Symbolischer/Binärer Maschinencode, höhere Programmiersprachen, Algorithmus, Programmentwurf, Programmcodierung, Programmübersetzung, Programmausführung, Programmtest
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Popp-Nowak, F.: Skript zu Grundlagen der Digitaltechnik ■ Herold, H. / Lurz, B. / Wohlrab, K.: Grundlagen der Informatik, Pearson-Studium 2006
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen und Leistungsnachweisen ■ 20 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 15 Std. Erstellung von Übungsprogrammen und Lösungen ■ 14 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 26 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 120 Stunden / 4 Leistungspunkte</p>

2b PI - Programmieren/Informatik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Herold

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Praktikum
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus den Teilmodul Nr. 2a Informatik Grundlagen
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 14 Mikrocomputertechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Erfassen der typischen Datentypen und -strukturen einer prozeduralen Programmiersprache ■ Fähigkeit zum Einsatz von Kontrollstrukturen in einer höheren, prozeduralen Programmiersprache ■ Kenntnis von und Umgang mit grundsätzlichen Werkzeugen zur Programmentwicklung (Compiler, Linker, Interpreter, Debugger) ■ Fähigkeit zum Lösen und Umsetzen von Aufgabenstellungen in eine Programmiersprache
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundsätzlicher Aufbau eines C-Programms ■ Elementare Datentypen, Variablen, Ausdrücke und Operatoren ■ Ein- und Ausgabe ■ Verzweigungsanweisungen (if, switch, bedingte Bewertung) ■ Schleifenanweisungen (for, while, do..while) ■ Funktionen ■ Präprozessor-Direktiven ■ Ein- und mehrdimensionale Arrays und Zeiger
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Herold, H: C-Programmierung unter Linux, Unix und Windows, millin Verlag, 2004
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen und Leistungsnachweisen ■ 28 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 32 Std. Erstellung von Übungsprogrammen und Lösungen ■ 21 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 24 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 150 Stunden / 5 Leistungspunkte</p>

3 PH - Physik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Hofbeck (Fak. AMP)

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Praktikum
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 11 Aufbau- und Verbindungstechnik in der Elektronik ■ Nr. 12 Elektrische Messtechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten ■ Nr. 16a Elektronische Bauelemente/Elektronik 1 ■ Nr. 18 Technische Optik ■ Nr. 19 Steuerungs- und Regelungstechnik ■ Nr. 21 MES1 Mechatronische Systeme ■ Nr. 21 MIK1 Mikrotechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einsicht, dass physikalische Gesetze die Grundlage der gesamten Technik darstellen. ■ Kenntnis der für die Informationstechnik wichtigen physikalischen Grundgesetze unter Berücksichtigung der in anderen Grundlagenfächern vorgesehenen Lehrinhalte. ■ Fähigkeit, die physikalischen Zusammenhänge bei komplexen technischen Problemen zu verstehen
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mechanik: Physikalische Grundgrößen (Kraft, Kraftfeld, Potential, Leistung, Energie, Impuls, Drehimpuls). ■ Thermodynamik: Grundlegende thermische Größen und Gesetzmäßigkeiten. ■ Wellen und Teilchen: Grundlagen der Entstehung und Ausbreitung von mechanischen und elektrischen Wellen. Grundlagen und Anwendung der Wellenoptik. Gesetzmäßigkeiten bei der Wechselwirkung von Teilchen und Wellen mit der Materie. ■ Aufbau der Materie: Aufbau der Atomkerne und der Struktur der Atomhülle. Aufbau der Festkörper. ■ Beschreibung der Elektronenzustände im Festkörper durch das Bändermodell.
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 24 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 34 Std. Versuchsausarbeitungen und Nachbereitung ■ 22 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 32 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 180 Stunden / 6 Leistungspunkte</p>

4 Technische Mechanik

4a TM1 - Technische Mechanik I

Modulverantwortung: Prof. Dr. Dwars

Umfang:	5 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 1 SWS Übung
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 4b Technische Mechanik 2 ■ Nr. 7 Konstruktion 2 ■ Nr. 10b Fertigungstechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten ■ Nr. 15 Systemtheorie ■ Nr. 20 Fachspezifisches Projekt ■ Nr. 21 BTA1/1 Nichtlineare FEM ■ Nr. 21 FEM1 FEM in der Konstruktion
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fähigkeit durch Abstraktion und Idealisierung Modelle von realen Strukturen zu erzeugen und Komponenten zu entwerfen ■ Fähigkeit einfache Belastungsfälle von mechanischen Komponenten auf grundlegende Belastungsgrößen, wie Kräfte und Momente zu reduzieren und die entsprechenden Größen zu ermitteln
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kraftbegriff, zentrale und allgemeine Kräftesysteme ■ Bestimmung von Reaktionskräften zentraler und allgemeiner Kräftesysteme ■ Schwerpunktbestimmung ■ Bestimmung von Reaktionskräften und Schnittgrößen aufgrund von äußeren Belastungen ■ Reibung und Haftung
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript ■ Holzmann/Meyer/Schumpich, Technische Mechanik Statik, 2008, ■ Mahnken, R., 2011. Lehrbuch der technischen Mechanik-Statik: Grundlagen und Anwendungen. Springer-Verlag. ■ Richard, H.A. and M. Sander, 2010. Technische Mechanik: Statik. Springer-Verlag.
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 57 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 38 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 45 Std. Erstellung von Übungen und Literaturstudium ■ 40 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 180 Stunden / 6 Leistungspunkte</p>

4b TM2 - Technische Mechanik 2

Modulverantwortung: Prof. Dr. Dwars

Umfang:	5 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 1 SWS Übung
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus dem Teilmodul Nr. 4a Technische Mechanik 1
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 7 Konstruktion 2 ■ Nr. 10b Fertigungstechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten ■ Nr. 15 Systemtheorie ■ Nr. 20 Fachspezifisches Projekt ■ Nr. 21 BTA1/1 Nichtlineare FEM ■ Nr. 21 FEM1 FEM in der Konstruktion
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fähigkeit komplexe Belastungsfälle von mechanischen Komponenten auf grundlegende Größen, wie Spannung, Zug, Druck, Biegung und Torsion zu reduzieren und die entsprechenden Belastungsgrößen zu ermitteln ■ Fähigkeit, Bahnkurven mit Hilfe von Formeln zu beschreiben und die Auswirkung von Bewegungen und Kräften auf Komponenten und Konstruktionen zu bestimmen sowie Schwingungsprobleme zu lösen
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Momente vom Grade n: Schwerpunkt und Flächenmomente 2. Grades ■ Berechnung von Zug-, Druck- Biege- und Torsionsspannungen ■ Einführung in die Festigkeitslehre: Hookesches Gesetz, Dimensionierung und Deformierung von elastischen Körpern ■ Biegebeanspruchung gerader Balken: Durchbiegung und elastische Biegelinie ■ Grundlagen der Kinematik, Bewegungsgleichungen ■ Kinetik von Massenpunkten und starren Körpern: Impuls-, Drall- und Energieerhaltung ■ Schwingungen einfacher Massesysteme
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript ■ Altenbach, H., 2014. Holzmann/Meyer/Schumpich Technische Mechanik Festigkeitslehre. Springer-Verlag. ■ Richard, H.A. and M. Sander, 2008. Technische Mechanik: Festigkeitslehre. Springer. ■ Gabbert, U. and I. Raecke, 2013. Technische Mechanik für Wirtschaftsingenieure. Carl Hanser Verlag GmbH Co KG. ■ Läßle, V., 2011. Einführung in die Festigkeitslehre: Lehr- und Übungsbuch. Springer Science & Business Media. ■ Mahnken, R., 2015. Lehrbuch der Technischen Mechanik-Elastostatik. Springer. ■ Holzmann/Meyer/Schumpich, Technische Mechanik Kinematik und Kinetik

Workload

- 57 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen
 - 38 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes
 - 45 Std. Erstellung von Übungen und Literaturstudium
 - 40 Std. Prüfungsvorbereitung
- = 180 Stunden / 6 Leistungspunkte**
-

5 Elektrotechnik

5a ET1 - Elektrotechnik 1

Modulverantwortung: Prof. Dr. Krumm

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Übung
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 5b Elektrotechnik 2 ■ Nr. 12 Elektrische Messtechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten ■ Nr. 14 Mikrocomputertechnik ■ Nr. 15 Systemtheorie ■ Nr. 16.a Elektronische Bauelemente/Elektronik 1 ■ Nr. 18 Technische Optik ■ Nr. 19 Steuerungs- und Regelungstechnik ■ Nr. 21 MES1 Mechatronische Systeme ■ Nr. 21 MIK1 Mikrotechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Die Studierenden sollen elementare elektrische Größen kennen - und verstehen lernen. Sie erwerben die Fähigkeit, elektrische Gleichstromkreise mittels Netzwerkumwandlungen und Netzwerkanalyseverfahren zu analysieren und zu berechnen. Weiterhin sollen sie die Eigenschaften und die Wirkweise des elektrostatischen Feldes auf einfache geometrische Strukturen anwenden können.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrische Größen, Ohmsches Gesetz, Kirchhoffsche Gesetze ■ Elektrischer Gleichstromkreis, Gleichstromnetzwerke ■ Netzwerkumwandlungen und Verfahren zur Analyse von Gleichstromnetzwerken ■ Energie und Leistung in Gleichstromnetzwerken ■ Elektrostatisches Feld, Kondensator, Dielektrikum ■ Magnetisches Feld
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Albach, M.: Grundlagen der Elektrotechnik, Bd. 1. Bd. 2 und Bd. 3, Pearson Studium ■ Skriptum und Übungen zur Vorlesung
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 67,5 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 20 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 25 Std. Erstellung von Lösungen und Ausarbeitungen ■ 20 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 40 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 172,5 Stunden / 6 Leistungspunkte</p>

5b ET2 - Elektrotechnik 2Modulverantwortung: Prof. Dr. **Krumm**

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Übung
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus dem Teilmodul Nr. 5a Elektrotechnik 1
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 11 Aufbau- und Verbindungstechnik in der Elektronik ■ Nr. 12 Elektrische Messtechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten ■ Nr. 14 Mikrocomputertechnik ■ Nr. 15 Systemtheorie ■ Nr. 16.a Elektronische Bauelemente/Elektronik 1 ■ Nr. 18 Technische Optik ■ Nr. 19 Steuerungs- und Regelungstechnik ■ Nr. 21 MES1 Mechatronische Systeme ■ Nr. 21 MIK1 Mikrotechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sie erwerben die Fähigkeit, auf der Grundlage der komplexen Wechselstromrechnung elektrische Wechselstromkreise mittels Netzwerkwandlungen und Netzwerkanalyseverfahren zu analysieren und zu berechnen. Zudem erwerben sie grundlegende Kenntnisse über Drehstromsysteme. Sie sollen den Unterschied zwischen stationärem und transientem Verhalten verstehen und einfache Einschwingvorgänge berechnen können. Weiterhin sollen sie die Eigenschaften und die Wirkweise des magnetischen Feldes kennenlernen und berechnen können.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Magnetisches Feld, Induktionsgesetz, Induktivität, mag. gekoppelte Spulen, Übertrager ■ Komplexe Wechselstromrechnung, Zeigerdarstellung ■ Netzwerkwandlungen und Verfahren zur Analyse von Wechselstromnetzwerken ■ Resonanzkreise, Blindstromkompensation ■ Eigenschaften und Leistung in einem symmetrischen Dreiphasensystem ■ Einschwingvorgänge in einem RL- und RC-Zweipol
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Albach, M.: Grundlagen der Elektrotechnik, Bd. 1. Bd. 2 und Bd. 3, Pearson Studium ■ Skriptum und Übungen zur Vorlesung
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 67,5 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 35 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 40 Std. Erstellung von Lösungen und Ausarbeitungen ■ 28 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 55 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 225,5 Stunden / 8 Leistungspunkte</p>

6 K1 - Konstruktion 1

Modulverantwortung: Prof. Dr. Ströhla

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht (SU) und 2 SWS Praktikum (Pr)
Modultyp / Verwendbarkeit:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik ■ Inhaltsgleich zu Bachelorstudiengang Medizintechnik (BMED K1, Nr. 7)
Moduldauer:	2 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr.7 Konstruktion 2 ■ Nr. 10b Fertigungstechnik ■ Nr. 21 BTA1/1 Getriebetechnik ■ Nr. 21 BTA1/2 Nichtlineare FEM ■ Nr. 21 FEM1 FEM in der Konstruktion ■ Nr. 21 WEK1/1 Fertigungsgerechtes Konstruieren
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kennen lernen des nationalen und internationalen Normenwesens, Verstehen von und Arbeiten mit Normen. ■ Kennen lernen der Grundlagen, die die Gebiete Entwicklung und Konstruktion bestimmen, was geschieht beim Konstruieren, was kann man davon erwarten. ■ Befähigung, feinwerktechnische und mechatronische Grundelemente zu gestalten, zu dimensionieren und sie zeichnerisch darzustellen. ■ Befähigung, die genannten Grundelemente zweckentsprechend anzuwenden bzw. deren Einsatz an bestehenden Produkten hinsichtlich Fertigung, Funktion und Wirtschaftlichkeit zu beurteilen.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Normenwesen, Normung. ■ Zeichnungsnormen für das technische Zeichnen. ■ Übungen dazu. ■ Normteile. ■ Alle wesentlichen Normen über Toleranzen und Passungen. ■ Passungs-Auswahl, Passungsberechnungen, Toleranzrechnungen, Form und Lagetoleranzen und ihre Behandlung in technischen Unterlagen. ■ Oberflächen, Rauheit, Rautiefe und ihre Behandlung in technischen Unterlagen.
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript ■ Normblätter und Normbücher ■ Klein: Einführung in die DIN-Normen ■ Böttcher, P.; Forberg, R.: Technisches Zeichnen, B.G. Teubner, Stuttgart, Beuth Verlag Berlin
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 30 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 50 Std. Erstellung von Übungen und Literaturstudium ■ 25 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 150 Stunden / 5 Leistungspunkte</p>

7 K2 - Konstruktion 2

Modulverantwortung: Prof. Dr. Ströhlh

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht (SU) und 2 SWS Praktikum (Pr)
Modultyp / Verwendbarkeit:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik ■ Inhaltsgleich zu Bachelorstudiengang Medizintechnik (BMMF K2 Nr. 16)
Moduldauer:	1 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min. und Leistungsnachweis (Ausarbeitungen)
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 6 Konstruktion 1 ■ Nr. 4 Technische Mechanik
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 10b Fertigungstechnik ■ Nr. 20 Projekt ■ Nr. 21 BTA1/1 Getriebetechnik ■ Nr. 21 BTA1/2 Nichtlineare FEM ■ Nr. 21 FEM1 FEM in der Konstruktion ■ Nr. 21 WEK1/1 Fertigungsgerechtes Konstruieren
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anwenden wichtiger Konstruktionselemente für die Mechatronik /Feinwerktechnik ■ Begreifen der Vorgehensweise bei der Dimensionierung bzw. beim Festigkeitsnachweis von Konstruktionselementen und richtig anwenden ■ Beherrschen wesentlicher Gestaltungsregeln für Konstruktionselemente ■ Die grundsätzliche Nutzung eines 3D-CAD-Systems bei der Bauteil-/ Baugruppenmodellierung und Zeichnungserstellung verstehen ■ Fähigkeit, dem Einsatzzweck gemäße Konstruktionselemente auszuwählen, zu gestalten, in Baugruppen einzufügen und Fertigungsunterlagen zu erstellen.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundlagen der Dimensionierung von Konstruktionselementen ■ Stoff-, form- und kraftschlüssige Verbindungselemente ■ Wesentliche Konstruktionselemente wie Achsen/ Wellen, Lager/ Führungen Federn oder Zahnradgetriebe ■ Einführung in die Anwendung eines 3D-CAD-Systems ■ Selbständige Bearbeitung von Konstruktionsaufgaben unter Nutzung der erworbenen Kenntnisse
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript einschließlich Konstruktionstechnik-Arbeitsblätter ■ Arbeitsblätter Einführung in ein 3D-CAD-System (eigenes Skript) ■ Krause, W.: Konstruktionselemente der Feinmechanik, jeweils neueste Auflage, Carl Hanser Verlag München Wien ■ Klein, M.: Einführung in die DIN-Normen, jeweils neueste Auflage, B. G. Teubner Stuttgart, Beuth Berlin und Köln
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 40 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 46 Std. Selbständiges Bearbeiten von Konstruktionsaufgaben und Literaturstudium ■ 26 Std. Prüfungsvorbereitung = 180 Stunden / 6 Leistungspunkte

8 TBE - Technical and Business English

Modulverantwortung: Prof. Dr-Ing. Koenig (LC)

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht und Übungen
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Sprache	<input checked="" type="checkbox"/> Englisch <input type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	■ Leistungsnachweis mE/oE,
Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kompetenzstufe B1 (Lesen, Hörverständnis, Schreiben) des Gemeinsamen Europäischen Referenzrahmens (GER). <p>Falls die Voraussetzungen für diese Lehrveranstaltung nicht erfüllt sind, so werden entsprechende Vorbereitungskurse am Language Center der Technischen Hochschule vor dem ersten Prüfungsantritt empfohlen.</p>
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Die Studierenden sollen technisch ausgerichtete Englisch-Kenntnisse erwerben, die den derzeit im internationalen Umfeld geforderten Qualifikationen entsprechen. ■ Die erworbenen Fertigkeiten entsprechen der Kompetenzstufe B2 (Lesen, Hörverständnis, Schreiben) des GER.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lesen und Auswerten von englischen Fachtexten ■ Verfassen eines Aufsatzes und anderer Texte im akademischen Stil ■ Hörverständnisübungen ■ Vertiefung des Wortschatzes mit Bezug auf Elektrotechnik, Wirtschaft, und Ingenieurwesen ■ Relevante Grammatikwiederholungen ■ Seminarsprache Englisch
Literatur:	■ Das Lernmaterial wird den Studierenden über das E-Learning-Portal zur Verfügung gestellt.
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 24 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen und Leistungsnachweisen ■ 12 Std. Regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 14 Std. Erstellung von Ausarbeitungen ■ 10 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 60 Stunden / 2 Leistungspunkte</p>
Zertifikatsprüfung	Es besteht die Möglichkeit am Language Center der Hochschule ein Zertifikat [Cambridge English Advanced – CAE ¹ oder TOEIC/TOEFL, beide Kompetenzstufe C1] zu erwerben. Die Kosten für die Zertifikatsprüfung werden bei Bestehen (TOEIC/TOEFL mit mind. 80%) durch die Fakultät zurückerstattet.

¹ Zurzeit nur extern möglich

9 WT - Werkstofftechnik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Dwars

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht (SU) und 2 SWS Praktikum (Pr)
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau, Für das Praktikum sind die Kenntnisse aus dem seminaristischen Unterricht zum Modul Werkstofftechnik Voraussetzung
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten ■ Nr. 18 Technische Optik ■ Nr. 20 Fachspezifisches Projekt ■ Nr. 21 BTA1/1 Getriebetechnik ■ Nr. 21 BTA1/2 Nichtlineare FEM ■ Nr. 21 FEM1 FEM in der Konstruktion ■ Nr. 21 MES1 Mechatronische Systeme ■ Nr. 21 MIK1 Mikrotechnik ■ Nr. 21 SFM1 Spezielle Fertigungsverfahren der Mechatronik ■ Nr. 21 PRE1 Produktion in der Elektronik ■ Nr. 21 WEK1/1 Fertigungsgerechtes Konstruieren ■ Nr. 21 WEK1/2 Werkstoffe in der Mechatronik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnis über den grundlegenden Zusammenhang Struktur - Eigenschaften – Technologie von Werkstoffen ■ Befähigung, Werkstoffe für die Entwicklung mechatronischer und mikrotechnischer Produkte nach geeigneten Kriterien zu beurteilen und auszuwählen ■ Überblick über wichtige werkstofftechnische Kenndaten von Funktionswerkstoffen und deren Prüfung ■ Befähigung, Entwicklungstrends moderner Werkstofftechnik zu erkennen
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einteilung der Werkstoffe in vier Hauptgruppen und deren grundsätzlichen Eigenschaften mit ausgewählten Beispielen ■ Werkstoff und Energie; Begriffe Gleichgewicht und Ungleichgewicht ■ Werkstoffstrukturen und daraus resultierende Eigenschaften: atomistische Struktur, Fein- und Gefügestruktur ■ Vom Standpunkt des Anwenders wichtige Werkstoffeigenschaften und Grundsätzliches zum mechanischen Werkstoffverhalten und zugehöriger Prüfverfahren ■ Werkstoffe im Gleichgewicht: Phasengleichgewichte und Zustandsdiagramme ■ Keimbildung, Materietransportmechanismen ■ Phasenungleichgewichte: Kornseigerung, Ausscheidungsbildung, Wärmebehandlung von Stahl und anderer ausgewählter Werkstoffe ■ Grenzflächenungleichgewicht: Erholung, Rekristallisation, Ostwaldreifung ■ Ausgewählte moderne Funktionswerkstoffe der Mechatronik: Aufbau, Eigenschaften, Verhalten und Anwendungen

Literatur:	<ul style="list-style-type: none">■ Eigenes Skript (etwa 350 Seiten)■ Bergmann, Werkstofftechnik Teil1 und 2, Hanser, 2002■ Schatt/Worch, Werkstoffwissenschaft, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1996■ Ilchner/Singer, Werkstoffwissenschaften und Fertigungstechnik, Springer, 2002■ Heine, Werkstoffprüfung, Fachbuchverlag Leipzig, 2003
Workload	<ul style="list-style-type: none">■ 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen■ 48 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes■ 48 Std. Vorbereitung und Ausarbeitung des Praktikums und Literaturstudium■ 46 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 210 Stunden / 7 Leistungspunkte</p>

10 Produktentstehung und Fertigungstechnik

10a GEP - Entwicklungsmethodik/Produktentstehung

Modulverantwortung: Prof. Dr. Wieczorek

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Minuten (gemeinsame Modulprüfung zu 10a und 10b)
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnis der Grundlagen aus Qualitätsmanagement und Produktentstehungsprozess sowie den dazugehörigen Entwicklungsmethoden. ■ Überblick über die Einsatzmöglichkeiten, aber auch die Grenzen methodischer und technischer Hilfsmittel im Entwicklungsprozess. ■ Fähigkeit mit Hilfe geeigneter Methoden Entwicklungsprojekte zielgerichtet durchzuführen und zu bewerten. ■ Fertigkeit die erworbenen Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten im weiteren Studienverlauf im Rahmen von Projekt- und Masterarbeit einzusetzen.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Produktentstehungsprozess für mechatronische Systeme ■ Grundlagen der Qualitätsmanagementprozesse ■ Phasenmodelle für Entwicklungsprojekte ■ Methoden und Vorgehensweisen aus Design for Six Sigma: u.a. Projektauftrag, Voice of the Customer, Quality Function Deployment, TRIZ, Pugh-Matrix, FMEA, Messsystemanalyse, Prozessfähigkeitsanalyse, Toleranzanalyse, Robustes Design, etc.
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Back, Stephan; Weigel, Hermann (2014, 2014): Design for Six Sigma. Kompaktes Wissen, konkrete Umsetzung, praktische Arbeitshilfen. München: Hanser. ■ Lindemann, Udo (2009): Methodische Entwicklung technischer Produkte. Methoden flexibel und situationsgerecht anwenden. 3. korrigierte Aufl. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag (VDI-Buch). ■ Lindemann, Udo (2016): Handbuch Produktentwicklung. München: Carl Hanser Verlag. ■ Benes, Georg; Groh, Peter E. (2014): Grundlagen des Qualitätsmanagements. Mit 46 Tabellen und 239 Lernerfolgskontrollfragen. 3., aktualisierte Aufl. München: Hanser. ■ VDI-Richtlinien 2221, 2222, 2223, 2225, 2206 ■ VDA Band 4: Sicherung der Qualität in der Prozesslandschaft
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 22,5 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 12,5 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 15 Std. Erstellung von Übungen und Literaturstudium ■ 10 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 60 Stunden / 2 Leistungspunkte</p>

10b GFT - Fertigungstechnik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Wiczorek

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Praktikum
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Minuten (gemeinsame Modulprüfung zu 10a und 10b)
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberschulniveau sowie aus den Modulen: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 4a Technische Mechanik 1 ■ Nr. 6 Konstruktion 1
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 21 BTA1/1 Getriebetechnik ■ Nr. 21 SFM1 Spezielle Fertigungsverfahren der Mechatronik ■ Nr. 21 WEK1/1 Fertigungsgerechtes Konstruieren
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fähigkeit die Grundlagen für die im Studieninhalt genannten Fertigungsverfahren nach DIN 8580 nachzuvollziehen und einzuschätzen; ■ Fähigkeit, die Zusammenhänge zwischen den am produktionstechnischen System beteiligten Einflussgrößen, den Fertigungsverfahren und dem erzielbaren Fertigungsergebnis zu erkennen.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fertigen mit Metallen ■ Fertigen mit Nichtmetallen ■ Fügen, Modifizieren und Montieren ■ Roboter im Fertigungsprozess ■ Laser in der Fertigungstechnik ■ Mess- und Prüftechnik ■ Grundlagen der Werkstoffprüfung ■ Maschinen- und Bauteilverhalten ■ Qualifizierung von Produktionsmitteln ■ Grundlagen der NC-Programmierung ■ Wirtschaftliche und umweltgerechte Fertigung
Literatur:	<p>Primärliteratur (Vorlesungsgrundlage):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Schmid, Dietmar (Hg.) (2016): Industrielle Fertigung - Fertigungsverfahren, Mess- und Prüftechnik. Unter Mitarbeit von Burkhard Heine, Michael Dambacher, Fabian Holzwarth, Friedrich Klein und Harald Kaiser. 7., überarbeitete Auflage, mit CD. Haan-Gruiten: Verlag Europa-Lehrmittel - Nourney Vollmer GmbH & Co. KG (Bibliothek des technischen Wissens). <p>Sekundärliteratur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Fritz, Herbert; Schulze, Günter (Hg.) (2015): Fertigungstechnik. 11., neu bearb. u. erg. Aufl. 2015. Berlin, Heidelberg: Springer Berlin Heidelberg (Springer-Lehrbuch). ■ Awiszus, Birgit; Bast, Jürgen; Dürr, Holger; Mayr, Peter (2016): Grundlagen der Fertigungstechnik. Mit 347 Bildern und 55 Tabellen. 6., aktualisierte Auflage. Leipzig: Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag. ■ Montage in der industriellen Produktion. Ein Handbuch für die Praxis (2012). 2., Aufl. Berlin: Springer Berlin (VDI-Buch).

Workload

- 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen
 - 40 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes
 - 40 Std. Erstellung von Übungen und Literaturstudium
 - 32 Std. Prüfungsvorbereitung
- = 180 Stunden /6 Leistungspunkte**
-

11 AVT - Aufbau- und Verbindungstechnik in der Elektronik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Reichenberger

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Praktikum
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus dem Modul Nr.3 Physik, sonstige Kenntnisse und Fähigkeiten auf Fachoberschulniveau
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 21 SFM1 Spezielle Fertigungsverfahren der Mechatronik ■ Nr. 21 PRE1 Produktion in der Elektronik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Die Studierenden erwerben grundlegende Kenntnisse über Technologien und Verfahren zur Herstellung elektronischer Baugruppen inkl. der notwendigen Schaltungsträger und Bauelemente, können dieses Fachwissen erläutern und fallspezifisch gezielt anwenden ■ Die Studierenden können in vertiefter und kritischer Weise Besonderheiten und Grenzen der eingesetzten Materialien, Prozesse und Anlagen bewerten und darauf basierend Urteile ableiten ■ Die Studierenden können - bezogen auf das Fachgebiet - wesentliche ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen klären ■ Die Studierenden können in Kleingruppen kooperativ und verantwortlich arbeiten, fachbezogene Inhalte dokumentieren, präsentieren und argumentativ vertreten
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geschichte und Entwicklung der Aufbau- und Verbindungstechnik ■ Generierung der Fertigungsunterlagen als Ergebnis des Design-Prozesses. ■ Charakterisierung verschiedener Leiterplattenarten und -werkstoffe. Herstellung von Leiterplatten in Subtraktiv-, Semi-Additiv- oder Volladditivverfahren. ■ Dickschichthybridschaltungen inkl. Zusammensetzung von Widerstands-, Leiterbahn- und Dielektrikumspasten, Pastenauftrag im Siebdruckverfahren, Brennen, Laser-Trimmen ■ Packungsformen elektronischer Bauelemente, Prozessketten zur Herstellung ausgewählter aktiver und passiver Bauteile ■ Grundlagen der Verbindungsbildung und der wichtigsten Verbindungstechnologien in der Baugruppenproduktion ■ Lotpastenauftrag mittels Schablonendruck, Entwurfsregeln für Druckschablonen ■ Automatische Bestückung von Schaltungsträgern: Bestückprozess, Anlagenprinzipien, Bauteilzuführung, Sensorik, Genauigkeit von Bestücksystemen ■ Weichlote und deren Lötbarkeit auf unterschiedlichen Oberflächen. Klassifizierung von Flussmitteln. Reflow-Lötverfahren, Anlagenprinzipien, Erfassung von Temperatur-Zeit-Profilen, Qualität von Lötverbindungen ■ Drahtbondprozesse: Verfahrensalternativen, Verfahrensablauf, Bondwerkzeuge und Anlagen; Einflussfaktoren und Qualität von Bondverbindungen ■ Optische Inspektions- und elektrische Prüftechnik für elektronische Baugruppen
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript ■ Klein-Wassink, Reinard J.: Weichlöten in der Elektronik, Leuze Verlag, Bad Saulgau, 1986 ■ Hanke, H.-J.; Scheel, W. (Hrsg.): Baugruppenttechnologie der Elektronik, Band 1-3, Verlag Technik, Berlin, 1999

-
- W. Jillek, G. Keller: Handbuch der Leiterplattentechnik, Bd. 4, Leuze Verlag, Bad Saulgau 2003
 - H. Reichl: Hybridintegration: Technologie und Entwurf von Dickschichtschaltungen, Hüthig Verlag, Heidelberg, 1988

Workload

- 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen
 - 20 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes, Erstellung von Berichten
 - 15 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten
 - 40 Std. Prüfungsvorbereitung
- = 120 Stunden / 4 Leistungspunkte**
-

12 EM - Elektrische Messtechnik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Walter

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht (SU) und 2 SWS Praktikum (Pr)
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Grundlagenkenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen des ersten Studienabschnitts: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 3 Physik ■ Nr. 5 Elektrotechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnis der gängigen Verfahren zur messtechnischen Erfassung elektrischer Größen. ■ Kenntnis der gängigen Verfahren zur elektrischen Messung nichtelektrischer Größen. ■ Fähigkeit, die Möglichkeiten und Grenzen dieser Messverfahren einzuordnen und bewerten zu können
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Analoge und digitale Messverfahren und deren systematische und zufällige Fehler. ■ Darstellung und Analyse von Zeitfunktionen. ■ Aufbau und Wirkungsweise ausgewählter elektronischer und digitalelektronischer Anzeige- und ■ Registriergeräte und rechnergestützter Auswerteverfahren ■ Möglichkeiten und Grenzen des Einsatzes von Mess- und Rechenverstärkern. ■ Prinzipien und Wirkungsweisen von Messfühlern zur elektrischen Messung nichtelektrischer Größen ■ Digitalisierung analoger Messwerte und automatisierte Messwerterfassung.
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript mit Aufgabensammlung (etwa 150 Seiten) ■ Mühl, Thomas: Einführung in die elektrische Messtechnik, Teubner, 2001. ■ Schrüfer, E.: Elektrische Meßtechnik, Carl Hanser Verlag, 2001. ■ Schmusch, W.: Elektronische Meßtechnik, Vogel Verlag, 2002. ■ Tränkler, H.-R.: Taschenbuch der Meßtechnik, Oldenbourg Verlag, 1996
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 48 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes u. begleitende Berechnung von Übungsaufgaben ■ 48 Std. Vor- und Nachbereitung der praktikumsversuche ■ 46 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 210 Stunden / 7 Leistungspunkte</p>

13 MK - Mechatronische Komponenten

Modulverantwortung: Profs. Dres. Walter / Werner

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Praktikum
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Grundlagenkenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen des ersten Studienabschnitts: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 3 Physik ■ Nr. 4 Technische Mechanik ■ Nr. 5 Elektrotechnik ■ Nr. 9 Werkstofftechnik
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 21 MES1 Mechatronische Systeme ■ Nr. 21 MIK1 Mikrotechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse über den Aufbau, die Wirkungsweise, die Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten von Sensoren und Aktoren, die für den Betrieb von mechatronischen Komponenten, Systemen und auch Produktionseinrichtungen von Bedeutung sind. ■ Es soll die Fähigkeit vermittelt werden, mechanische, elektrische und optische Komponenten aufgrund ihrer Eigenschaften zu beurteilen, auszuwählen, zu dimensionieren und mit anderen Bauelementen zweckentsprechend zu mechatronischen Komponenten zu kombinieren.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Physikalisch- technologische Grundlagen sowie Ausführungsformen und Einsatz von Sensoren und deren Anwendung bei der Messung nichtelektrischer Größen. Dazu zählen passive Sensoren ■ (z.B. Widerstandsmessfühler, kapazitive, induktive, transformatorische und inkrementale Messfühler) und aktive Sensoren (Strom-/Ladung liefernde und Spannung liefernde Bauelemente). ■ Grundlagen der Aktoren: Erzeugung von Bewegungen, Kräften und Momenten bei Stellgliedern und Antrieben. Linearantriebe, rotierende Antriebe. Pneumatische Bauelemente, Servosysteme, ■ Sicherheitsaspekte in der Gerätetechnik. ■ Integration von Mechanik, Elektronik, Optik und Informationsverarbeitung zu mechatronischen Systemen.
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schmusch, W.: Elektronische Meßtechnik, Vogel Verlag, 2002. ■ Herold, H.: Sensortechnik. Sensorwirkprinzipien und Systeme. Heidelberg: Hüthig-Verlag (1993) ■ Lemme, H.: Sensoren in der Praxis. Daten, Messverfahren und Applikationen. München (1993) ■ Heimann, B.; Gerth W. Popp, K.: Mechatronik. Fachbuchverlag Leipzig (2001) ■ Meins, J.: Elektromechanik. Teubner Verlag Stuttgart (1997) ■ Kallenbach, E.; Eick, L.; Quendt, L.: Elektromagnete. Teubner Verlag Stuttgart (1994) ■ Stölting, H.; Kallenbach, E.: Handbuch Elektrischer Kleinantriebe. Carl Hanser Verlag München (2001)

-
- Jendritza, D. et al. Technischer Einsatz Neuer Aktoren. Expert Verlag Renningen-Malsmsheim (1998)

Workload

- 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen
 - 48 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes u. begleitende Berechnung von Übungsaufgaben
 - 48 Std. Vor- und Nachbereitung der praktikumsversuche
 - 46 Std. Prüfungsvorbereitung
- = 210 Stunden / 7 Leistungspunkte**
-

14 MCT - Mikrocomputertechnik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Urbanek

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	3 SWS seminaristischer Unterricht (SU) und 1 SWS Übung (Ü)
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Semesterturnus:	SU <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester Ü <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Grundlagenkenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen des ersten Studienabschnitts: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 2 Informatik ■ Nr. 5 Elektrotechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Begreifen des grundlegenden Aufbaus von Mikrocomputersystemen ■ Erfassen wesentlicher interner Merkmale von Prozessoren ■ Fähigkeit zur Nutzung eines Mikroprozessorbusses ■ Verstehen von Little- und Big Endian Speicherzugriffen ■ Beherrschen von Adressierungstechniken ■ Kenntnis wichtiger Halbleiterspeicher ■ Überblicken wichtiger Ein- und Ausgabemöglichkeiten ■ Verstehen des prinzipiellen Aufbaus von PCs ■ Fähigkeit zur Entwicklung kleiner Single Board Computer
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundlagen eines Mikrocomputersystems: Prinzipieller Aufbau, Adressen ■ Aufbau und Funktionsweise einer CPU (Motorola) incl. Hardwarestruktur, Befehlssatz, Befehlsformate und Adressierung, RISC, CISC ■ Adressdekoder mit Chip Select, Adresstabellen, vollständig und unvollständig dekodierten Speicherbereichen ■ Speicher (nur Silizium): RAM, ROM, EPROM, EEPROM, Flash EPROM ■ Ein-/Ausgabe: Seriell, Parallel, Ports, Interrupt, Direct Memory Access ■ Beispiele für Prozessoren von Motorola 16 bit ■ Embedded Controller: Einführung, ein konkreter Chip als Beispiel ■ Rechnerentwurf mit einem Embedded Controller: ein komplettes Beispiel mit Schaltplan, ■ Timing Berechnung, und Programmierung
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Peter Urbanek: Mikrocomputer, 2004, Eigenverlag
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 28 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes, ■ 27 Std. Vorbereitung von Versuchen und Erstellung von Ausarbeitungen ■ 20 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 30 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 150 Stunden / 5 Leistungspunkte</p>

15 SYT - Systemtheorie

Modulverantwortung: Prof. Dr. Werner

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Übung
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Grundlagenkenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen des ersten Studienabschnitts: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 5 Elektrotechnik ■ Nr. 4 Technische Mechanik
Voraussetzung für:	■ Nr. 19 Steuerungs- und Regelungstechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Befähigung zur Beschreibung von linearen Systemen und deterministischen Signalen im Zeit- und Frequenzbereich. ■ Fähigkeit, Quervergleiche zwischen den verschiedenen Beschreibungsmöglichkeiten vornehmen zu können. ■ Befähigung, mechanische und elektrische Systeme unter systemtheoretischen Gesichtspunkten zu analysieren und Analogien zu erkennen und abzuleiten. ■ Kenntnis der wichtigsten Systemstrukturen und Verfahren der Signalverarbeitung. ■ Fähigkeit, zeitkontinuierliche und zeitdiskrete Signalverarbeitungssysteme zu entwickeln und anzuwenden.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Beschreibung zeitkontinuierlicher und zeitdiskreter Signale und Systeme im Zeitbereich: Differenzial- und Differenzgleichung, Standardsignale, Faltungsintegral. ■ Beschreibung im Frequenzbereich: Fouriertransformation, Frequenzgang, Modellsysteme, Abtasttheorem. ■ Laplace- und z-Transformation: Übertragungsfunktion, Berechnung von Einschwingvorgängen zeitkontinuierlicher und zeitdiskreter Systeme, Stabilität linearer Systeme, allpasshaltige und minimalphasige Systeme. ■ Systembeschreibung im Zustandsraum: Lösungsverfahren, kanonische Formen. ■ Systemtheoretische Beschreibung und Analyse von mechanischen und elektrischen Systemen. ■ Entwurf zeitdiskreter Systeme: Transformation analoger Verfahren, diskreter Entwurf.
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Girod, Rabenstein, Stenger: Einführung in die Systemtheorie, Teubner-Verlag ■ Mildnerberger: System- und Signaltheorie. Vieweg-Verlag ■ Unbehauen: Systemtheorie, Oldenbourg-Verlag ■ Vorlesungsunterlagen des Dozenten
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 32 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes, ■ 60 Std. Erstellen von Ausarbeitungen und Literaturstudium ■ 50 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 210 Stunden / 7 Leistungspunkte</p>

16 Elektronische Bauelemente /Elektronik

16a EBE1 - Elektronische Bauelemente /Elektronik 1

Modulverantwortung: Prof. Dr. Ziemann

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Grundlagenkenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen des ersten Studienabschnitts: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 3 Physik ■ Nr. 5 Elektrotechnik
Voraussetzung für:	■ Nr. 16b Elektronische Bauelemente/Elektronik 2
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verständnis der Systematik des Angebots, der Verteilung, der Kennzeichnung, der Grenzdaten und der Charakterisierung elektronischer Bauteile ■ Begreifen und anwenden des physikalischen Aufbaus, der Realisierungsmöglichkeiten, der physikalischen Eigenschaften, der Kenndaten und der Modellierungsmöglichkeiten passiver Bauteile (R, L, C, gekoppelte Induktivitäten, Leitung, Resonatoren) ■ Sich auskennen mit dem Aufbau, der physikalischen Eigenschaften, der Effekte, der den Effekten zugrundeliegenden Modellgleichungen und der Kenndaten von pn-Übergängen und diese verwenden ■ Beherrschen und nutzen des Aufbaus, der Kennlinien, der Arbeitsbereiche, der Kenndaten, der Modelle und Modellgleichungen und der Anwendungsbereiche verschiedener Diodentypen (Si-Diode, Schottky-, Zener-, Photo-Diode) sowie Kenntnisse über Bipolar-Transistoren und Feldeffekt-Transistoren
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundlegendes zu elektronischen Bauteilen: Kennzeichnung, Datenblattangaben, Gehäuse, Zuverlässigkeit, Exemplar-Streuungen und Temperaturbelastbarkeit. ■ Passive Bauelemente: Aufbau, verwendete Materialien, Eigenschaften, Berechnung von Kenndaten, Modelle mit parasitären Einflüssen von R, L, C, gekoppelten Induktivitäten, Leitungen, Resonatoren. ■ Halbleiter-Bauelemente: Grundlagen der Halbleitertechnik, pn-Übergang, Kennlinien und Modellgleichungen des pn-Übergangs, Temperatureinflüsse. ■ Dioden: Aufbau, Kennlinien, Grenzdaten, Arbeitsbereiche, Temperatureinflüsse, Modelle und Modellgleichungen mit Parasitics für verschiedene Diodentypen und deren Anwendungsbereiche.
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skriptum mit ausführlichem Literaturverzeichnis und Aufgabensammlung (aktuell 611 Folien, WS2016) ■ Reisch: Elektronische Bauelemente, Springer Verlag, 1998 ■ Siegl, J.: „Elektronik 1 - Bauelemente“, www.efi.fh-nuernberg.de/elearning

Workload

- 22,5 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen
 - 12 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes,
 - 10 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten
 - 15 Std. Prüfungsvorbereitung
 - = **60 Stunden / 2 Leistungspunkte**
-

16b EBE2 - Elektronische Bauelemente/Elektronik 2

Modulverantwortung: Prof. Dr. Krumm

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	3 SWS seminaristischer Unterricht und 1 SWS Praktikum
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus dem Teilmodul Nr. 16a Elektronische Bauelemente /Elektronik 1
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ gängige Methoden zur Beschreibung und Verifikation von Schaltungen kennen ■ mit geeigneten Methoden und Hilfsmitteln Schaltungen nach Vorgaben dimensionieren und ihre Eigenschaften berechnen können ■ Kennlinien und Zuverlässigkeitsdaten von Bauteilen im Schaltungsentwurf einsetzen können ■ wichtige analog und analog/digital arbeitende Schaltungen aus praktischen Anwendungen erkennen können.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Entwurfsmethoden: Einführung in Methoden zur Designdefinition/Designverifikation mit gängigen Entwurfswerkzeugen; Methoden zur Abschätzung der Eigenschaften von Schaltungen. ■ Auslegungen von Schaltungen mit Dioden, Transistoren und Operationsverstärkern ■ Operationsverstärker: charakteristische Eigenschaften und Modellierung von OPs; rückgekoppelte Verstärker und deren Übertragungsverhalten, gezielte Veränderung von Schaltungseigenschaften mit geeigneten Rückkopplungsmaßnahmen. ■ Transistorschaltungen: Systematische Methoden zur Bestimmung des Arbeitspunktes von Transistorschaltungen (Bipolar und MOS); Stabilitätsbetrachtung für den Arbeitspunkt; Maßnahmen zur Verbesserung der Arbeitspunktstabilität; Linearisierung von Bipolar- und MOS-Transistoren im Arbeitspunkt und Bestimmung wichtiger Eigenschaften von Transistorschaltungen (z.B. Übertragungsverhalten, Bandbreite, Aussteuergrenzen). ■ Beispiele wichtiger Anwendungsschaltungen.
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skriptum und Aufgabensammlung ■ Zastrow, D.: Elektronik, Springer Verlag, 2014 ■ Tietze, U., Schenk, C.: Halbleiter-Schaltungstechnik, Springer Verlag, 2016 ■ Siegl, J.: „Elektronik 1 - Bauelemente“, www.efi.fh-nuernberg.de/elearning
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 20 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes, ■ 30 Std. Bearbeitung von Übungen ■ 20 Std. Bearbeitung von Praktikumsaufgaben ■ 10 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 25 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 150 Stunden / 5 Leistungspunkte</p>

17 Praktisches Studiensemester

17a Praxisteil des praktischen Studiensemesters

Modulverantwortung: Prof. Dr. von Hoffmann

Umfang:	20 Wochen zu je 4 Tagen
Lehrveranstaltungen:	Projektarbeit
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	Praktikumstestat, Praktikumsbericht
Voraussetzungen:	Formale Zulassungsvoraussetzungen gemäß SPO für das praktische Studiensemester
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 20 Fachspezifisches Projekt
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse bezüglich der Tätigkeiten und der Arbeitsmethoden eines Ingenieurs in der Praxis des ■ industriellen Umfelds auf allen Gebieten der Mechatronik und der Feinwerktechnik.
Inhalte:	<p>In signifikanten ingenieurwissenschaftlichen Arbeitsgebieten sollen an Hand eines Projekts die Vorgehensweisen und die Problemlösungsstrategien eines Ingenieurs bei der Lösung von Aufgaben vermittelt werden. Das Projekt soll nach Möglichkeit eine einzige Aufgabe beinhalten, die vorzugsweise im Team zu bearbeiten ist; sie kann jedoch Tätigkeiten umfassen, die in verschiedenen Themenbereichen angesiedelt sind, z.B. kann ein Projekt sowohl aus Hard- als auch aus Softwarearbeiten (Konstruktion, FEM usw.) bestehen.</p> <p>Folgende Arbeitsgebiete seien beispielhaft genannt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Produktentwicklung ■ Projektierung ■ Inbetriebsetzung ■ Service ■ Qualitätssicherung
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ Praktikum (20 Wochen zu je 35 Stunden Arbeitszeit) ■ Nacharbeitung ■ Literaturstudium <p>= 720 Stunden / 24 Leistungspunkte</p>

17b PS - Praxisseminar

Modulverantwortung: Prof. Dr. von Hoffmann

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS Seminar
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	Ausarbeitungen, Präsentationen von 15 bis 30 Minuten Dauer zzgl. Diskussion
Voraussetzungen:	Formale Zulassungsvoraussetzungen gemäß SPO für das praktische Studiensemester
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fähigkeit zum sachkundigen und selbständigen Durchdenken von Vorgängen im Betrieb mit dem weiteren Ziel, Entscheidungen unter Berücksichtigung technischer, wirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte treffen zu können. ■ Fähigkeit zur Präsentation von Arbeitsergebnissen.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Erfahrungsaustausch ■ Anleitung und Beratung ■ Vertiefung und Sicherung der Erkenntnisse, insbesondere durch Kurzreferate der Studenten über ihre praktische Arbeit
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 23 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 25 Std. Vorbereitung von Präsentationen ■ 12 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten <p>= 60 Stunden / 2 Leistungspunkte</p>

17c AW - Arbeitswissenschaften

Modulverantwortung: Prof. Dr. Wieczorek

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Formale Zulassungsvoraussetzungen gemäß SPO für das praktische Studiensemester
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Themen der Arbeitswirtschaft begreifen und einschätzen können, insbesondere der Zeitwirtschaft; Arbeitsdurchführung, Entlohnung und Produktgestaltung ■ Befähigung zur technischen, humanen, wirtschaftlichen und organisatorischen Gestaltung der Arbeitsbedingungen und der Arbeitsabläufe.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundlagen der Ergonomie ■ Voraussetzungen und Grenzen menschlicher Leistungsfähigkeit ■ Methoden der Zeitdatenermittlung, Arbeitsstudien, Arbeitsbewertung und Entlohnung ■ Arbeitsstrukturierung, Methodik der Arbeitsgestaltung ■ EDV Einsatz in Arbeitsstudien.
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 23 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 20 Std. Vorbereitung von Präsentationen ■ 17 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten <p>= 60 Stunden / 2 Leistungspunkte</p>

17d BW - Betriebswirtschaft

Modulverantwortung: Prof. Dr. Ströhla

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Formale Zulassungsvoraussetzungen gemäß SPO für das praktische Studiensemester
Voraussetzung für:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 21 PRE1 Produktion in der Elektronik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausgewählte Teilbereiche der Betriebswirtschaftslehre verstehen ■ Grundzusammenhänge und Methoden der Betriebswirtschaftslehre überblicken ■ Fähigkeit zu deren Anwendung bei technischen Entscheidungen und bei der Lösung von Führungsaufgaben in der Praxis
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einblick in die Grundtatbestände der Betriebswirtschaft ■ Gegenstand der Betriebswirtschaft und ihre Bedeutung für den Ingenieur (Abgrenzung), wirtschaftliches Prinzip, Zielsetzung der Betriebe. ■ Überblick über die betrieblichen Produktionsfaktoren: Menschliche Arbeitsleistung, Betriebsmittel, ■ Werkstoffe, Betriebsführung. ■ Überblick über die betriebliche Leistungserstellung und -verwertung: Beschaffung, Lagerhaltung, ■ Fertigung, Vertrieb. ■ Überblick über geeignete Unternehmensformen für eine unternehmerische Betätigung: ■ Einzelunternehmung, stille Gesellschaft, Gesellschaft des bürgerlichen Rechts, OHG, KG, AG, GmbH, Mischformen.
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 23 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 20 Std. Vorbereitung von Präsentationen ■ 17 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten <p>= 60 Stunden / 2 Leistungspunkte</p>

18 TO - Technische Optik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Mönch

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht (SU) und 2 SWS Praktikum (Pr)
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Semesterturnus:	SU <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 3 Physik ■ Nr. 5 Elektrotechnik ■ Nr. 9 Werkstofftechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verstehen des Wesens elektromagnetischer Strahlung im Sichtbaren sowie im angrenzenden IR- und UV-Bereich. ■ Begreifen der grundlegenden Ausbreitungseigenschaften von Licht ■ Beherrschen der Größen, Einheiten und Gesetze der Radiometrie und Photometrie sowie der optischen Abbildung ■ Überblicken und Einschätzen der wichtigsten Lichtquellen und -detektoren ■ Fähigkeit, dem Einsatzzweck gemäße optische Systeme und Verfahren auszuwählen, anzuwenden und zu beurteilen.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brechungs- und Reflexionsgesetz und erste Anwendungen incl. Totalreflexion ■ Optische Materialien für Transmission und Reflexion ■ Reflexionsunterdrückung durch Interferenz ■ Abbildung an planen und sphärischen Flächen im Gauß-Bereich ■ Berechnung von Flächenfolgen und Linsensystemen incl. Bildfehler ■ Optische Instrumente: Fernrohr, Mikroskop, Projektor, Spektralapparat ■ Einfluss von Bündelbegrenzungen: Blenden, Pupillen, Luken ■ Charakteristische Merkmale optischer Strahlung ■ Funktion, Eigenschaften und Bauformen optischer Sender und Empfänger
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schröder/Treiber, Technische Optik, Vogel Verlag 2007. ■ Pedrotti, Optik für Ingenieure, Springer 2005 ■ Hecht, Optik, Oldenburg 2005 ■ Haferkorn, Optik, Wiley, 2001. ■ Weitere Materialien und Praktikumsanleitungen werden auf Moodle bereitgestellt.
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 68 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 38 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 36 Std. Erstellung von Ausarbeitungen und Literaturstudium ■ 38 Std. Prüfungsvorbereitung = 180 Stunden / 6 Leistungspunkte

19 SRT - Steuerungs- und Regelungstechnik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Wagner

Umfang:	8 SWS
Lehrveranstaltungen:	6 SWS seminaristischer Unterricht (SU) und 2 SWS Praktikum (Pr)
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Semesterturnus:	SU <input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester Pr <input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 3 Physik ■ Nr. 5 Elektrotechnik ■ Nr. 15 Systemtheorie
Lernziele:	<p>Regelungstechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Die Studierenden verstehen den Unterschied zwischen einer Steuerung und einer Regelung und begreifen die Wirkungsweise einer Regelung. ■ Die Studierenden können die Übertragungsfunktion eines nahezu beliebigen Systems aus dessen Sprungantwort qualitativ und quantitativ herleiten und ein geeignetes Modell der Regelstrecke bestimmen. ■ Die Studierenden können aus Kenntnis der Übertragungsfunktionen der Regelstrecke und des Reglers die Systemeigenschaften des geschlossenen Regelkreises erkennen (z. B. Stabilität der Regelung, Übergangsdauer, Schwingneigung) ■ Die Studierenden können für eine gegebene Regelungsaufgabe ein geeignetes Entwurfs- und Optimierungsverfahren auswählen und sowohl in der Simulation als auch in der Praxis anwenden. <p>Steuerungstechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Die Studierenden können passende kinematische Modelle mobiler Robotersysteme anwendungsbezogen auswählen und implementieren. ■ Die Studierenden können für spezifische Anwendungsfälle komplementäre Sensorprinzipien zu einem Sensorkonzept kombinieren und die sich daraus ergebenden Problemstellungen einschätzen. ■ Die Studierenden können moderne Roboter-Kontrollarchitekturen beschreiben und grundlegende verteilte Kommunikationsstrukturen aufbauen.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundbegriffe der Regelungs- und Steuerungstechnik, Führungs- und Störverhalten. ■ Beschreibung von Regelkreisgliedern im Zeit- und Frequenzbereich: Frequenzgang, Bodediagramm, Übertragungsfunktion. ■ Modellbildung von Regelstrecken. ■ Eigenschaften und Realisierung kontinuierlicher und zeitdiskreter Regler. ■ Verfahren zur Untersuchung der Stabilität von Regelkreisen: Nyquist-Kriterium, Wurzelortskurve. ■ Entwurfs- und Optimierungsverfahren von Regelkreisen. ■ Störgrößenaufschaltung, Kaskaden- und Zustandsregelung. ■ Roboterkinematik ■ Roboterkomponenten (Sensorik, Aktorik) ■ Entwurf von Middleware-basierten Roboterkontrollarchitekturen ■ Programmierung von Steuerungen stationärer und mobiler Robotersysteme

-
- Literatur:**
- Schlitt: Regelungstechnik, Vogel-Verlag
 - Föllinger: Regelungstechnik, VDE-Verlag
 - Lutz, Wendt: Taschenbuch der Regelungstechnik, Verlag Harri Deutsch
 - Bruno Siciliano and Oussama Khatib. 2007. Springer Handbook of Robotics.
 - Springer-Verlag New York, Inc., Secaucus, NJ, USA
 - Eigenes Skriptum des Dozenten

-
- Workload**
- 90 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen und Leistungsnachweisen
 - 40 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes
 - 34 Std. Vorbereitung von Versuchen und Präsentationen
 - 40 Std. Erstellung von Lösungen und Ausarbeitungen
 - 20 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten
 - 46 Std. Prüfungsvorbereitung
- = 270 Stunden / 9 Leistungspunkte**
-

20 Fachspezifisches Projekt

20a PRA - Studienprojekt

Modulverantwortung: Prof. Dr. von Hoffmann

Umfang:	6 SWS
Lehrveranstaltungen:	6 SWS Projekt
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	Projektarbeit
Voraussetzungen:	■ Nr. 17a Praxisteil des praktischen Studienseesters
Voraussetzung für:	■ Nr. 23 Abschlussarbeit
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Üben der Fähigkeit zur Teamarbeit am konkreten Projekt in 2er bis 4er Gruppen (vorzugsweise in dreien Gruppen) ■ Fähigkeit zur Anwendung der im projektbegleitenden Seminar vermittelten Kenntnisse zur Durchführung von Markt-, Patent- und Literaturrecherchen und zur Formulierung von Entwicklungsanforderungen durch praktische Anwendung
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Umfassende schriftliche Darstellung sowie Vorbereiten von Präsentationen der erzielten Ergebnisse ■ Vertiefen der im projektbegleitenden Seminar vermittelten Kenntnisse zur Organisation eines Projekts ■ Anwenden der im projektbegleitenden Seminar vermittelten Kenntnisse zu Methoden und Techniken der Entscheidungsfindung ■ Vorgehensweise nach VDI-Richtlinie 2221 ■ Bearbeitung einer konkreten Aufgabe im Team, ■ dabei Durchführung von Markt-, Patent- und Literaturrecherchen, Erarbeitung der Anforderungsliste, methodische Ermittlung des optimalen Lösungskonzepts sowie Entwurfsausarbeitung und -optimierung
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 50 Std. Planen ■ 50 Std. Konzipieren ■ 140 Std. Entwerfen / Ausarbeiten = 240 Stunden / 8 Leistungspunkte

20b PRS - Projektbegleitendes Seminar

Modulverantwortung: Prof. Dr. von Hoffmann

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS Seminar
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	Ausarbeitungen, Abschlusspräsentation von 15 bis 30 Min. Dauer zzgl. Diskussion
Voraussetzungen:	■ Nr. 17a Praxisteil des praktischen Studienseesters
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse zur methodischen Vorgehensweise bei Entwicklung, Fertigung oder Vertrieb mechatronischer Geräte und Komponenten durch praktische Anwendung. ■ Fähigkeit, relevante Dokumente (vorzugsweise in englischer Sprache) zu strukturieren und zu erstellen. ■ Fähigkeit, das Entwicklungsergebnis (evtl. in englischer Sprache) überzeugend zu präsentieren und zu verteidigen
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Organisation eines Projekts ■ Methoden und Techniken der Entscheidungsfindung ■ Üben von Präsentationstechniken durch Bericht zum Projektstand zu bestimmten Meilensteinen ■ Grundlagen zu Markt-, Patent- und Literaturrecherchen und zur Formulierung von Entwicklungsanforderungen ■ methodische Vorgehensweise bei der Entwicklung Fertigung oder Vertrieb mechatronischer Geräte und Komponenten ■ Erarbeitung der Funktionsgliederung und Erstellung des zugehörigen morphologischen Kastens ■ Erarbeitung von Lösungskonzepten, Konzept-Bewertung und Ermittlung des optimalen Konzepts
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ VDI-Richtlinie 2221 sowie spezielle auf die jeweilige Aufgabe bezogene Fachliteratur ■ Pahl/Beitz Konstruktionslehre: Grundlagen erfolgreicher Produktentwicklung. Methoden und Anwendung, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 23 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen und Leistungsnachweisen ■ 17 Std. Testate und Zwischenberichte zum aktuellen Arbeitsstand ■ 20 Std. Vorbereitung und Durchführung der Präsentation = 60 Stunden / 2 Leistungspunkte

21 Fachwissenschaftliche Wahlpflichtmodule der Gruppe 1

Modulverantwortung: Prof. Dr. Wieczorek

Umfang:	12 SWS
Lehrveranstaltungen:	Je nach Modul: Seminaristischer Unterricht, Praktikum, Übung, Seminar
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	2 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	3 schriftliche Prüfungen 90 Min.
Voraussetzungen:	Siehe jeweilige Modulbeschreibungen
Lernziele:	Die fachwissenschaftlichen Wahlpflichtmodule der Gruppe 1 dienen der fachlichen Vertiefung bestimmter Arbeitsgebiete der Mechatronik/Feinwerktechnik nach Wahl der Studierenden.
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ Präsenz in Lehrveranstaltungen und Leistungsnachweisen ■ regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ Vorbereitung von Versuchen und Präsentationen ■ Erstellung von Lösungen und Ausarbeitungen / Berichten ■ Literaturstudium und freies Arbeiten ■ Prüfungsvorbereitung <p>= 450 Stunden / 15 Leistungspunkte</p>

BTA1/1 Getriebetechnik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Pöhlau

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	1 SWS seminaristischer Unterricht und 1 SWS Übung
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min. (gemeinsame Modulprüfung zu BTA 1/1 und BTA 1/2)
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 6 Konstruktion 1 ■ Nr. 7 Konstruktion 2 ■ Nr. 9 Werkstofftechnik ■ Nr. 10b Fertigungstechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verstehen verschiedener Getriebeprinzipien und ihrer Funktion ■ Begreifen und Beurteilen der Anforderungen an Kleingetriebe ■ Fähigkeit zur grundlegenden Auslegung von feinwerktechnischen Getrieben und Antrieben ■ Fähigkeit zur Auswahl geeigneter Werkstoffe und Herstellverfahren
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zahnradgetriebe: Kinematik und Kräfte (Geradverzahnung, Schrägverzahnung, Schraubrad, Kegelrad) ■ Getriebetypen: z.B. Planeten-, Zykloiden-, Wellgetriebe ■ Passende Auswahl von Motor und Getriebe im Antriebsstrang ■ Werkstoffe und Fertigungsverfahren für feinwerktechnische Verzahnungen ■ Versagenskriterien und Einführung in die Berechnung von Getrieben ■ Zahnformoptimierung nach verschiedenen Anforderungen ■ Softwaregestützte Auslegung von Verzahnungen und Getrieben
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript ■ Krause: Konstruktionselemente der Feinmechanik, Hanser-Verlag München 2004 ■ VDI-Richtlinie 2736 "Thermoplastische Zahnräder", 2016 ■ ISO 6336 „Calculation of load capacity of spur and helical gears“, 2006 ■ DIN 3990 „Tragfähigkeitsberechnung von Stirnrädern“, 1987
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 23 Std. Präsenz ■ 25 Std. Literaturstudium und Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 27 Std. Prüfungsvorbereitung = 75 Stunden / 2,5 Leistungspunkte

BTA1/2 Nichtlineare FEM

Modulverantwortung: Prof. Dr. Ströhla

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	1 SWS seminaristischer Unterricht und 1 SWS Übung
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min. (gemeinsame Modulprüfung zu BTA 1/1 und BTA 1/2)
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 4 Technische Mechanik ■ Nr. 6 Konstruktion 1 ■ Nr. 7 Konstruktion 2 ■ Nr. 9 Werkstofftechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verstehen der erforderlichen werkstoffmechanischen Grundlagen für die Auslegung von Bauteilen und Konstruktionselementen ■ Beherrschen verschiedener nichtlinearer Probleme im Rahmen der Bauteilauslegung (geometrische und physikalische Nichtlinearitäten, nichtlineare Randbedingungen) ■ Begreifen der theoretischen und mathematischen Hintergründe der nichtlinearen FEM ■ Bewertung verspannter Konstruktionselemente in der Verbindungstechnik ■ Fähigkeit, nichtlineare Probleme mit Hilfe eines kommerziellen FE-Systems lösen zu können
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundlagen der Festigkeitslehre und der FEM ■ Strukturelemente (Stab- und Balkenelemente) und FE-Volumenmodellierung (Tetraeder- und Hexaedervernetzung) ■ Einteilung der nichtlinearen Probleme ■ Numerische Behandlung nichtlinearer Probleme ■ Große Verschiebungen und große Verzerrungen ■ Einführung in die Mechanik plastischen Fließens ■ Elastisch-plastischer Biegebalken und Traglast ■ Behandlung von Kontaktproblemen ■ Berechnung von Schraubenverbindungen nach VDI 2230 ■ FE-Simulation verspannter Konstruktionselemente ■ Submodelltechnik
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript und Übungsaufgaben ■ Krause, W.: Konstruktionselemente der Feinmechanik. 3. Aufl. München: Hanser, 2004 ■ Zienkiewicz, O.: Methode der finiten Elemente. 2. Aufl., München: Hanser, 1992 ■ Müller, G.; Groth, C.: FEM für Praktiker – Band 1: Grundlagen. 8. Aufl. Renningen: Expert-Verlag, 2007 ■ Anderl, R.; Binde, P.: Simulationen mit NX – Kinematik, FEM, CFD, EM und Datenmanagement. 3. Aufl. München: Hanser, 2014 ■ VDI-Richtlinie 2230
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 23 Std. Präsenz ■ 25 Std. Literaturstudium und selbständige Nachbereitung des Stoffes ■ 27 Std. Prüfungsvorbereitung = 75 Stunden / 2,5 Leistungspunkte

FEM1 FEM in der Konstruktion

Modulverantwortung: Prof. Dr. von Hoffmann

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	1 SWS seminaristischer Unterricht und 3 SWS Praktikum
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik ■ Inhaltsgleich zu Bachelorstudiengang Medizintechnik (BMMF FEM1)
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 4 Technische Mechanik ■ Nr. 6 Konstruktion ■ Nr. 7 Konstruktion 2 ■ Nr. 9 Werkstofftechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse zu den Grundlagen der Finiten-Elemente-Methode ■ Kenntnisse zu den Anwendungsbereichen der FEM und zur Verbindung zwischen FEM und CAD ■ Kenntnisse zum Aufbau eines FEM-Programms und zur effektiven anwendungsbezogenen ■ Durchführung von FEM-Analysen ■ Kenntnisse und Fähigkeit zur sachgerechten Darstellung und Interpretation von FEM-Ergebnissen und zu Schlussfolgerungen hinsichtlich der Konstruktionsoptimierung
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretische Grundlagen zu wichtigen Aspekten der FEM ■ Praktische Arbeit mit einem FEM-Programm ■ FEM-bezogene Modellierung mechatronischer Bauelemente, Vernetzung, Vorgabe der Lagerbedingungen und Belastungen ■ Darstellung und Auswertung von FEM-Ergebnissen mit Ableitung entsprechender Maßnahmen zur Konstruktionsoptimierung ■ Zusammenwirken zwischen 3D-CAD und FEM über geeignete Schnittstellen
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einführung in die FEM mit Übungsaufgaben (eigenes Skript) ■ Müller, G. u.a.: FEM für Praktiker, expert Verlag Renningen-Malmsheim ■ Benutzerhandbücher zu den verwendeten FEM- und CAD-Programmen
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 22 Std. Präsenz in Einführungsveranstaltungen ■ 20 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 49 Std. geführte Übungen und Einarbeitung in das verwendete FEM-Programm ■ 34 Std. regelmäßige Bearbeitung von Studienarbeiten ■ 25 Std. Prüfungsvorbereitung = 150 Stunden / 5 Leistungspunkte

MES1 Mechatronische Systeme

Modulverantwortung: Prof. Dr. Werner

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht und 2 SWS Praktikum
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 3 Physik ■ Nr. 5 Elektrotechnik ■ Nr. 9 Werkstofftechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verstehen der besonderen Merkmale mechatronischer Systeme, die durch das Zusammenwirken von Mechanik, Elektronik und Informatik gekennzeichnet sind. ■ Begreifen des folgenden Themas: wandeln, transportieren und speichern von Energie, Stoff (Materie) und/oder Information durch mechatronische Systeme mit Hilfe von Sensorik, Prozessortechnik, Aktorik und Elementen der Mechanik, Elektronik und Informatik (ggf. anderer funktionell erforderlicher Technologien). ■ Anwenden von Verfahren der Modellbildung und der Simulation mechatronischer Systeme
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aufbau mechatronischer Systeme aus Funktionsgruppen ■ Bildung von Regelkreisen aus Modulen mit mechanisch-elektrisch-magnetisch-thermisch-optischen Bauelementen ■ Sensorik zur Erfassung von Messgrößen des Systemzustandes, ■ Aktorik zur Regelung und Steuerung ■ Prozessortechnik und Informatik zur Informationsverarbeitung ■ Datenbussysteme in Mechatronik und Automatisierung ■ Modellbildung und Simulationen (z.B. Matlab-Simulink) ■ Praxisbeispiele
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Heimann/Gerth/Popp; Mechatronik, Komponenten-Methoden-Beispiele ■ Horst Czichos; Mechatronik, Grundlagen und Anwendungen, Vieweg Verlag, Berlin 2006 ■ Skriptum
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 30 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 41 Std. Selbständige Bearbeitung von Aufgaben ■ 34 Std. Prüfungsvorbereitung = 150 Stunden / 5 Leistungspunkte

MIK1 Mikrotechnik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Hartl

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	3 SWS seminaristischer Unterricht und 1 SWS Praktikum
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input type="checkbox"/> Wintersemester <input checked="" type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	<p>Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 1 Mathematik ■ Nr. 3 Physik ■ Nr. 5 Elektrotechnik ■ Nr. 9 Werkstofftechnik ■ Nr. 13 Mechatronische Komponenten
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verstehen der für die Mikrotechnik relevanten physikalischen Grundlagen, sowie wichtiger Materialien und Werkstoffe. ■ Begreifen der grundlegenden technologischen Prozesse und Herstellungsverfahren mikrotechnischer Komponenten. ■ Verständnis über Aufbau und Wirkungsweise von mikrotechnischen Komponenten (Sensoren, Aktoren, Funktionselemente usw.). Bewertung der Einsatzmöglichkeiten und Auswahl von mikrotechnischen Komponenten. ■ Beherrschen der Grundlagen der Mikrosystemtechnik, des Aufbaus, der Funktion und der Einsatzmöglichkeiten von Mikrosystemen.
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kristallaufbau ■ Für Mikrostrukturen relevante physikalische Effekte und deren mathematische Beschreibung. ■ Wichtige Werkstoffe der Mikrotechnik. ■ Technologische Grundlagen der Mikrotechnik: Reinraumtechnik, Vakuumtechnik, Lithographie und Schreibverfahren, Dünnschichttechnik, Ätztechnik und Strukturierung (Isotrope und anisotrope ■ Ätzverfahren, LIGA-Technik, Silizium-Mikromechanik, Laser-Materialbearbeitung) ■ Messverfahren in der Dünnschichttechnik; Mikrostrukturmesstechnik (REM, AFM, optische Abtastung) ■ Aufbau und Funktionsweise von Mikrosensoren, Mikroaktoren und Funktionselementen für die Aufbau- und Verbindungstechnik. ■ Einsatzmöglichkeiten von Mikrokomponenten. ■ Grundlagen der Mikrosystemtechnik. Einsatzmöglichkeiten von Mikrosystemen.
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ R. Brück; N. Rizvi; A. Schmidt: Angewandte Mikrosystemtechnik; Hanser Verlag München Wien; 2001 ■ W. Menz; J. Mohr: Mikrosystemtechnik für Ingenieure; VCH Verlagsgesellschaft mbH, Weinheim; 1997 ■ U. Mescheder: Mikrosystemtechnik Konzepte und Anwendungen; Teubner Verlag Stuttgart; 2000 ■ W. Ehrfeld; Handbuch Mikrotechnik; Carl Hanser Verlag; München Wien; 2002 ■ S. Büttgenbach; Mikromechanik; Teubner Verlag; Stuttgart; 1994

Workload

- 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen
 - 71 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes und Literaturstudium
 - 34 Std. Prüfungsvorbereitung
- = 150 Stunden / 5 Leistungspunkte**
-

SFM1 Spezielle Fertigungsverfahren der Mechatronik

Modulverantwortung: Reichenberger / Wieczorek

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	4 SWS seminaristischer Unterricht
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Minuten
Hintergrund / Motivation:	Die Miniaturisierung und Integration von Komponenten und Systemen ist ein Megatrend der Technologieentwicklung. Eine zentrale Rolle kommt dabei den Fertigungstechnologien sowie den Materialien und dem eingesetzten Fertigungsequipment zu. Die Fertigungstechnologie ist heute der Schlüssel für die effiziente, ressourcenschonende Herstellung innovativer, neuartiger Produkte mit hohem Gebrauchswert. Im Rahmen des Moduls werden deshalb ausgewählte aktuelle und aufstrebende Fertigungstechnologien vorgestellt, diskutiert und kritisch bewertet, die im Spannungsfeld zwischen Mechanik und Elektronik eingesetzt werden. Der spezielle Schwerpunkt liegt dabei auf Technologien, die vornehmlich für miniaturisierte, integrierte mechatronische und elektronische Systeme eingesetzt werden.
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 9 Werkstofftechnik ■ Nr. 10b Fertigungstechnik ■ Nr. 11 Aufbau- und Verbindungstechnik in der Elektronik
Lernziele:	Die vorhandenen Kenntnisse über die Fertigungstechnik, erworben im dritten und vierten Semester in den Fächern Fertigungstechnik sowie Aufbau- und Verbindungstechnik, werden vertieft und durch spezielle Fertigungsverfahren der Mikromechatronik und Elektronik erweitert. Damit wird interessierten Studenten die Möglichkeit geboten, erweiterte Kenntnisse im Bereich innovativer Fertigungs-technologien für z.B. die E-Mobility, Industrie 4.0 etc. zu erwerben. Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> ■ sind in der Lage die wesentlichen Prozessschritte zur Herstellung ausgewählter mikromechatronischer und elektronischer Baugruppen sowie die eingesetzten Materialien und die relevanten Prozessparameter zu verstehen und zu beschreiben. ■ werden befähigt, die Zusammenhänge zwischen Fertigungsverfahren, eingesetztem Material und Prozessparametern auf der einen und Fertigungsergebnis auf der anderen Seite zu erkennen und zu beurteilen. ■ können mit diesem Wissen Konzepte für effiziente Fertigungsketten der Mikromechatronik- und Elektronikproduktion unter Berücksichtigung technologischer sowie produktionstechnischer Aspekte ableiten. ■ sind in der Lage, grundlegende Zuverlässigkeitsbetrachtungen für Prozesse und Erzeugnisse anzustellen
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Industrie 4.0 ■ Zuverlässigkeit von Erzeugnissen und Prozessen ■ Moderne Messtechnik: Bildverarbeitung, Oberflächenmesstechnik (z.B. AFM, STM) ■ Klebetechnik (vertieft), Oberflächenbehandlung und -reinigung ■ Beschichtungstechnologie: galvanische Schichten, Dünnschichttechnologien, etc. ■ Integrierte, mechatronische Schaltungsträgertechnologien, Mikromechatronik: ■ 3D MID, Embedding Technologien etc.

	<ul style="list-style-type: none">■ 3D Druck und additive Fertigungsverfahren für verschiedene Materialien:■ Rapid Prototyping, SL, LS, FLM, MJM, WAAM, etc.■ Additive, generative Fertigungsverfahren der Elektronik/Mechatronik:■ 3D Druckverfahren, gedruckte Elektronik, funktionales Drucken, Nanomaterialien■ Aufbau- und Verbindungstechnik für die Leistungselektronik:■ DCB, Sintern, Diffusionslötten, Dickdrahtbonden, Schraubverbindungen etc.■ Laserbearbeitung: Schweiß-, Trennverfahren, moderne Lasertypen■ Industrielle Montage, Robotik und moderne Handhabungstechnik■ Weitere neue Entwicklungen in der Produktions- und Fertigungstechnologie■ Abschluss: evtl. Exkursion oder Vorlesung vor Ort
Literatur:	<ul style="list-style-type: none">■ Eigenes Skript■ Aktuelle Literaturliste wird jeweils zu Beginn der Lehrveranstaltung ausgegeben
Workload	<ul style="list-style-type: none">■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen■ 25 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes■ 25 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten■ 55 Std. Prüfungsvorbereitung= 150 Stunden / 5 Leistungspunkte

PRE1 Produktion in der Elektronik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Reichenberger

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	3 SWS seminaristischer Unterricht und 1 SWS Praktikum
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min.
Voraussetzungen:	<p>Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 9 Werkstofftechnik ■ Nr. 11 Aufbau- und Verbindungstechnik in der Elektronik ■ Nr. 17d Betriebswirtschaft
Hintergrund / Motivation:	<p>Technisch anspruchsvolle, hochwertige elektronische Produkte erfordern komplexe Abläufe und Prozesse in Entwicklung, Planung und Produktion. Die schnellen Produktwechsel gerade in der Elektronikindustrie, der steigende Kostendruck, die Globalisierung sowie die zunehmende Sensibilität von Kunden bei der Markteinführung neuer Produkte bezüglich Nutzen und Mängeln machen effiziente Prinzipien, Methoden und Werkzeuge bei der Herstellung funktions- und qualitätssicherer Produkte erforderlich.</p> <p>Dabei kommt unter anderem folgenden produktionstechnischen Aspekten eine immer größere Bedeutung zu</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Schnelle Einführung und Beherrschung (neuer) technischer Prozesse in einem technologisch hochdynamischen Umfeld ■ Schnelle Markteinführung neuer Produkte, damit schnelle Serieneinführung der entsprechenden Fertigungsprozesse auf höchstem Qualitätsniveau ■ Kontinuierliche Ausrichtung der Prozesse am Kundennutzen <p>Zielsetzung des Moduls ist es, vor diesem Hintergrund grundlegende Kompetenzen im Bereich Ganzheitlicher Produktionssysteme (GPS) mit speziellem Fokus auf dem Null-Fehler-Prinzip für das Berufsfeld Produktionstechnik (in der Elektronik) zu vermitteln.</p>
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Die Studierenden verstehen die Hintergründe Ganzheitlicher Produktionssysteme, können die Prinzipien grundsätzlich darlegen und erläutern sowie kritisch bewerten ■ Die Studierenden erwerben grundlegende Kenntnisse in der technischen Statistik, zur Bewertung von Produktions- und Prüfprozessen sowie zu ausgewählten Qualitäts- und Optimierungsmethoden im Rahmen von Prozessentwicklungen, können dieses Fachwissen erläutern und fallspezifisch gezielt anwenden ■ Die Studierenden können in vertiefter und kritischer Weise Besonderheiten und Grenzen der eingesetzten statistischen Methoden bewerten und darauf basierend Urteile ableiten ■ Die Studierenden können - bezogen auf das Fachgebiet - wesentliche ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen klären ■ Die Studierenden können in Kleingruppen kooperativ und verantwortlich arbeiten, fachbezogene Inhalte dokumentieren, präsentieren und argumentativ vertreten

Inhalte:	<ul style="list-style-type: none">■ Ganzheitliche Produktionssysteme (GPS) – Überblick■ Optimierungsstrategien in der Produktion: Six Sigma, Lean Principles■ Überblick über Prinzipien, Methoden und Werkzeuge Ganzheitlicher Produktionssysteme■ Ausgewählte Methoden des Null-Fehler-Prinzips (Schwerpunkt der besprochene GPS-Prinzipien)■ Datenanalyse (Verteilungen, beschreibende Statistik, Visualisierungen, Konfidenzintervalle)■ Ausgewählte Methoden für die Optimierung der Prozesstechnologie im Produktionsanlauf:<ul style="list-style-type: none">○ Qualität produzieren: Fähigkeitsanalysen für Fertigungs- und Prüfsysteme○ Grundlagen der statistischen Versuchsplanung (Design of Experiments – DoE) als Optimierungswerkzeug für Fertigungsprozesse○ Statistische Prozessregelung (SPC)■ Produktentstehungsprozess und Anlaufmanagement, Zusammenspiel der Unternehmensbereiche■ Vertiefende Behandlung weiterer GPS-Prinzipien, spezielle Methoden und Werkzeuge: Reduzierung von Verschwendung, Standardisierung, Fließprinzip etc.■ Fertigungskonzepte in der Elektronikproduktion vor dem Hintergrund des GPS: Linienkonzepte, Rüstoptimierung■ Lean Clever Automation als Alternative zur Total Automation
Literatur:	<ul style="list-style-type: none">■ Eigenes Skript■ Wälder, O. und K.: Statistische Methoden der Qualitätssicherung – Praktische Anwendung mit Minitab und JMP, Hanser Verlag, 2013■ Kleppmann, Wilhelm: Taschenbuch Versuchsplanung – Produkte und Prozesse optimieren, Hanser Verlag, 8. Auflage, 2013■ Jeffrey K. Liker: The Toyota Way, 2004■ VDI-Richtlinie 2870 – Ganzheitliche Produktionssysteme■ Dombrowski, U. und Mielke, T.; Ganzheitliche Produktionssysteme, Springer-Verlag, 2015
Workload	<ul style="list-style-type: none">■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen■ 20 Std. Regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffs■ 26 Std. Erstellung von Ausarbeitungen und Berichten■ 25 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten■ 40 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 150 Stunden / 5 Leistungspunkte</p>

WEK1/1 Fertigungsgerechtes Konstruieren

Modulverantwortung: Prof. Dr. Pöhlau

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp/ Verwendbarkeit:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik ■ Inhaltsgleich zu Bachelorstudiengang Medizintechnik (BMMF WEK1/1)
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min. (gemeinsame Modulprüfung zu WEK 1/1 und WEK 1/2)
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 6 Konstruktion 1 ■ Nr. 7 Konstruktion 2 ■ Nr. 9 Werkstofftechnik ■ Nr. 10b Fertigungstechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verstehen der Prinzipien und Vorgehensweisen des methodischen Arbeitens in Entwicklung und Konstruktion von technischen Produkten. ■ Begreifen des Einflusses der Konstruktion auf die Fertigungs- und Lebenszykluskosten ■ Fähigkeit zur zielgerichteten Auswahl von Fertigungsverfahren in Abhängigkeit von Randbedingungen: Produktionsstückzahlen, Entwicklungsstadium, Flexibilität der Fertigung ■ Entwicklung einer Sensibilität für die drastisch zunehmenden politischen Einflüsse auf die Konstruktionsergebnisse, bezogen auf die Umweltproblematik und auf die Ressourcen-Situation (Demontage, Rückführung, etc.). ■ Kennenlernen der für die Konstruktion mit und den Einsatz von hochpolymeren Werkstoffen relevanten Grundlagen und, daraus abgeleitet, deren Folgen für Entwicklung und Konstruktion. Kunststoffe sind nicht nur die Haupt-Funktionsträger in der Mikro- und Feinwerktechnik, sondern haben auch sehr differenzierte Eigenschaften. ■ Einsetzen der erworbenen Kenntnisse zur Bauteilgestaltung für Spritzguss (einschließlich Kennen lernen von Sonderverfahren) und verwandte Fertigungsverfahren
Inhalte:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundlagen der Konstruktions- und Entwicklungs-Methodik, Prinzipien, Anforderungen ■ Funktionsbegriff, Teilfunktion, Funktions-Struktur. ■ Stadien des Entwicklungszyklus, Kosten, Toleranzen. ■ Life Cycle Engineering, gesetzliche Grundlagen, Folgen für die Konstruktion. ■ Grundlagen der hochpolymeren Werkstoffe und, daraus abgeleitet: Bauteilgestaltung aus Thermoplasten für Spritzguss (einschließlich Kennen lernen von Sonderverfahren) und verwandte Fertigungsverfahren ■ Grundlagen der Funktion und Konstruktionselemente von Spritzgießwerkzeugen
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript ■ Normblätter und Normbücher ■ Krahn et al.: „1000 Konstruktionsbeispiele...“, Hanser-Verlag München, 2005 ■ VDI-Richtlinien 2221, 2222, 2422 ■ Klein et al.: „Statistische Tolerierung“ Vieweg-Verlag
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 23 Std. Präsenz ■ 20 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 12 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 20 Std. Prüfungsvorbereitung <p>= 75 Stunden / 2,5 Leistungspunkte</p>

WEK1/2 Werkstoffe der Mechatronik

Modulverantwortung: Prof. Dr. Dwars

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	2 SWS seminaristischer Unterricht
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik ■ Inhaltsgleich zu Bachelorstudiengang Medizintechnik (BMMF WEK1/2)
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	schriftliche Prüfung 90 Min. (gemeinsame Modulprüfung zu WEK 1/1 und WEK 1/2)
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus folgenden Modulen: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nr. 9 Werkstofftechnik ■ Nr. 10b Fertigungstechnik
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Erwerb grundlegender Kenntnisse über Werkstoffe für Anwendungen in der Mechatronik ■ Überblick über aktuelle Werkstoffentwicklungen im Bereich der Struktur- und Funktionswerkstoffe bzw. über neuartige Werkstoffkonzepte ■ Befähigung die Möglichkeiten und Grenzen der Werkstoffe bzw. Werkstoffkonzepte für den Einsatz in mechatronischen Komponenten einzuordnen und zu bewerten.
Inhalte:	<p>Funktionale Oberflächen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Oberflächenbehandlungsverfahren und Beschichtungsverfahren ■ Schichtbildung durch beispielsweise Strahlverfahren (Laser, Elektronenstrahl), Dünnschichtverfahren, Galvanotechnik, thermochemische Diffusionsverfahren, Thermische Randschichthärtung ■ Oberflächenreaktionen, Grundlagen der Korrosion und Tribologie <p>Struktur- und Funktionswerkstoffe</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Multifunktionale Basiswerkstoffe ■ Pulvermetallurgische Werkstoffe, Pulverspritzgießverfahren
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eigenes Skript ■ Bach F.-W., Möhwald K., Laarmann A. Wenz T., Moderne Beschichtungsverfahren, Wiley-VCH Verlag, 2004 ■ Bergmann, Werkstofftechnik 1 und 2, Hanser, 2002 ■ Czichos, Horst, Habig, Karl-Heinz (Hrsg.), Tribologie-Handbuch, 2015 ■ Bobzin, Kirsten, Oberflächentechnik für den Maschinenbau, 2013
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 23 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen ■ 17 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 15 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 20 Std. Prüfungsvorbereitung = 75 Stunden / 2,5 Leistungspunkte

22 Fachwissenschaftliche Wahlpflichtmodule der Gruppe 2

Modulverantwortung: Prof. Dr. Mönch

Umfang:	4 SWS
Lehrveranstaltungen:	Je nach Fach seminaristischer Unterricht, Übung, Praktikum oder Seminar
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Wahlpflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	Klausur 90 Minuten oder Befragung 20-30 Minuten
Voraussetzungen:	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten auf Fachoberstufenniveau
Lernziele:	Die fachwissenschaftlichen Wahlpflichtfächer dienen der Vermittlung aktueller vertiefender Kenntnisse aus dem technischen Umfeld. Das jeweils aktuelle Angebot findet sich im Virtuohm: https://virtuohm.ohportal.de/pls/chaos/oes_web.show_fachuebersicht?in_lv_art=FWPF&in_org_id=269&in_abg_id=1
Workload	<ul style="list-style-type: none"> ■ 45 Std. Präsenz in Lehrveranstaltungen und Leistungsnachweisen ■ 33 Std. regelmäßige Nachbereitung des Lehrstoffes ■ 26 Std. Literaturstudium und freies Arbeiten ■ 46 Std. Prüfungsvorbereitung = 150 Stunden / 5 Leistungspunkte

23 Abschlussarbeit

23a Bachelorarbeit

23b SZA - Seminar zur Bachelorarbeit

Modulverantwortung: Prof. Dr. Janker

Umfang:	2 SWS
Lehrveranstaltungen:	Bachelorarbeit und 2 SWS Seminar
Sprache	<input type="checkbox"/> Englisch <input checked="" type="checkbox"/> Deutsch
Modultyp / Verwendbarkeit:	Pflichtmodul im Bachelorstudiengang Mechatronik/Feinwerktechnik
Moduldauer:	1 Semester
Semesterturnus:	<input checked="" type="checkbox"/> Wintersemester <input type="checkbox"/> Sommersemester
Prüfung:	Seminar zur Bachelorarbeit: Ausarbeitung, Präsentation 30 Min., Diskussion und Befragung
Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten aus der fachspezifischen Vertiefung (Nr. 21) ■ Kenntnisse und Erfahrungen aus dem Projekt (Nr. 20)
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fähigkeit, ein praxisbezogenes Problem aus der Mechatronik und Feinwerktechnik selbständig auf ■ wissenschaftlicher Grundlage zu bearbeiten und zu lösen.
Inhalte:	<p>Anleitung zur systematischen wissenschaftlichen Arbeit durch</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Erfahrungsaustausch ■ Vertiefung und Sicherung der Erkenntnisse ■ Kurzreferate während der Arbeit
Workload	<p>Bachelorarbeit:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Konzept und Projektplan erstellen. ■ Erstellen von Versuchsaufbauten und Programmen. ■ Durchführung von Messungen und Testläufen einschließlich deren Auswertung ■ Anfertigen der Projektdokumentation ■ Literaturstudium <p>= 360 Stunden / 12 Leistungspunkte</p> <p>Bachelorseminar</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Präsenz im Seminar und Vorbereitung des eigenen Vortrags <p>= 90 Stunden / 3 Leistungspunkte</p> <p>= 450 Stunden / 15 Leistungspunkte</p>